

ZONGE GGT-30

地球物理发送机维修手册

MAINTENANCE and REPAIR MANUAL

2001 年 6 月

Zonge International

3322 East Fort Lowell Road, Tucson, AZ 85716 USA
Phone (520) 327-5501 Facsimile (520) 325-1588

Blank Page

内容表

图示.一览表	4
1. 引言	5
2. GGT-30 技术规格	6
2.1. 电气性能	6
2.2. 机械规格	6
2.3. 电子性能	6
2.4. 前面板控制器	7
2.5. 控制器	7
2.6. 外部控制器	7
3. 操作规程	8
3.1. 首次操作	8
3.2. 发电机连接步骤(ZMG—系列)	9
3.3. 控制器介绍	10
4. 操作原理	13
4.1. 板 214	13
4.2. 板 93	13
4.3. 板 131	14
5. 故障维修程序	17
5.1. 高压区, 板 99 可控硅, IGBT 散热片	17
5.2. 拆卸	17
5.3. (预留)	17
5.4. 板 214—隔离门场效应管(IGBT)驱动	17
5.5. 板 93—输出开关控制	22
5.6. 板 131 -电流反馈和可控硅驱动信号	25
5.7. 电源	28
5.8. 仪表电路	28
5.9. 回线开关	28
6. 附录	29
6.1. 检查相序 - 发电机	29

图示.一览表

- 图 1. GGT-30 安全操作.曲线
- 图 2. 输出波形
- 图 3. GGT-30 前面板
- 图 4. 板 214
- 图 5. 板 99
- 图 6. IGBT, 二极管,可控硅图解
- 图 7. IGBT 驱动波形 (+15V / -10V)
- 图 8. GGT-30, 控制板.侧视图
- 图 9. GGT-30, 电源侧视图
- 图 10. GGT-30, 发送机前面板灯功能
- 图 11. 无图—预留
- 图 12. 板 93e: 驱动板
- 图 13. 板 131a: 相位控制及防护
- 图 14. 可控硅驱动波形 38.4 KHz 脉冲串 (Burst)
- 图 15. 可控硅驱动波形序列
- 图 16. 跨过可控硅和门驱动电压, 400V, 8.0A
- 图 17. 跨过可控硅和门驱动电压, 150V, 2.7A
- 图 18. Semikron 正常门驱动脉冲
- 图 19. 通过.10 欧电阻的门电流
- 图 20. 门驱动
- 图 21. 电源电缆, 军用插头, 发送机末端
- 图 22. 电源电缆相位图
- 图 23. GGT-30, 可控硅连线图.—散热器
- 图 24. GGT-30, IGBT 连线图—散热器
- 图 25. GGT-30, 主板和分部件
- 图 26. GGT-30, 底盘连线—(前 IGBT)

1. 引言

本手册旨在提供 GGT-30 发送机必要的操作要领,使之保持良好的操作条件. 手册还提供检修发送机常见故障的必要知识.

第二 部分述及 GGT-30 规格及安全运行区间曲线. 所有时间都要密切注意这一曲线,因为仪器运行超出此范围,将立即造成损坏.

第三 部分..述及野外操作 GGT—30 所必需的指令和步骤.

第四 部分涉及 GGT—30 操作原理以及故障维修所必需的有用信息.

第五 部分论述野外正确维修必备的信息. 野外可能进行的维护和修理亦包含在其中. 本指南的目的在于向操作者提供系列化的试验每一块板主要性能的明确指令. 操作者可以确定,在野外是否可以维修,专用板或模块是否必须更换,或者 GGT-30 是否必须返回 Zonge 公司.

2. GGT-30 技术规格

2.1. 电气性能

输入 120/208 V. 三相.400 周

所有输入电压都.由一个三相连接器连到电源控制器.

备用电源: 100 VA

电源连接器: 军用专用螺旋型

GGT-30 输出表

<u>控制范围</u>	<u>电流调节</u>
650 – 1000 V	.2-25 A
400 – 750 V	.2-33 A
150 – 500 V	.2-43 A
50 – 250 V	.2-43 A

这一表格的输出频率为直流至.10KHz,用于时间域或频率域和脉冲电磁波形. 安全操作范围曲线参见图一.

2.2. 机械规格

- GGT-30
- 重量: 235 磅, (106 公斤)
- 箱体: L26 * W18 * H14 吋 (66. * 45.7 * 35.6 CM)
- 箱体结构: 全部 Al.金属,四块.侧板和一块盖板,为易于维修和部件更换可拆卸,所有高压部件都与低压部件以及连线隔离,散热器作为模块可重新安装和更换.

2.3. 电子性能

控制和保护电路体现了固体组件化. 每一输出部件都有独立的门驱动卡及保护性传感器.输出开关的所有模块是可替换的.

每一输出部分都有过流传感器件及切断装制. 所有高压部分和控制器之间的连接是通过光纤链, 隔离变压器和工业级放大器隔离的.

2.4. 前面板控制器

- 仪表: 数字液晶显示器和.模拟
- 输入电压仪表(模拟): 0 to 150 V
- 输出电压(模拟): 0 to 1000 V
- 输出电流(数字): 0 to 199.99 A

2.5. 控制器

电源开/关: 逻辑电源控制, 在交流仪表显示电压时,电源是加在 IGBT 驱动上的, 主交流接触器在故障状况下将开路, 以便紧急状态隔离仪器, 进入发送时,接触器闭合,电源将斜升到预定电平.

发送/复位 重新启动发射机, 在随后的两秒内开始发射.

电压抽头: 1000, 750, 500, 和风细雨 250. 相对接地负载可作最有效的选择. 输出电流可由 0.2 调节.到 100%满标度. 参阅节 2.1 输出表.

电流控制: 电流由 10 圈电位器调节.

回线/偶极开关: 对时域回线选择阻尼电阻

仪表显示开关: 在电流,衰减时间,温度,变压器和输入功率(千瓦)之间变换仪表显示,

2.6. 外部控制器

频率及占空度藉助外部控制器控制. 一个 20mA 电流迴线被用于控制逻辑. 通过光纤链连接. 输入插头到控制板它与系统其它部分相隔离.

ZONGE 公司制造的控制器可用于时间域或频率域操作. 在时间域可选择 50%占空度. 在频率域中,可在.1/1024HZ-8192HZ 区间,任选.24 个连续的二进制间隔的频率. 通过光连接器. 控制器与发送机相隔离. 与其它著名地球物理系统相匹配的常规控制单元. 亦可运用于此发送机.

3. 操作规程

3.1. 首次操作

3.1.1. 验收

检查运输中发送机可能出现的损坏. 移开发送机外箱,检查印刷电路板是否受损. 还要检查连接器和电缆是否在运输中丢失. 如果出现任何损坏,应立即通报运输商和 ZONGE 公司,并在试图运行前予以解决.

3.1.2. 预备性调节

调节控制器如下:

- 控制器电源 关断
- 输出电压 250 V
- 电流调节 0.1 (必须>0, 此外,开路输出跳闸)

在发送机红色和蓝色输出端连接 100 欧姆负载电阻(假负载-ZONGE 型号#LB2500).

将三相电源.(120/208V-400HZ)连接到发送机输入端.(参阅 3.2 节 ZMG 系列发电机. 操作部分). 此连接器管脚标记为 A,B,C 和 D. D 为中性输入端. 管脚 A,B 和 C 分别为 A 相,B 相和 C 相. C 相滞后 B 相 120 度, B 相滞后 A 相 120 度. 对于正确操作 GGT-30, 这是很重要的. 如有疑问,可参阅附录-检查相序—发电机.

注意, 虽然所有四引擎/发电机系列规范为 120/208V,但对于 GGT-30,最佳输入电压是 115/200V, 这可确认对满负荷输出,输入电压有广阔运行范围,

将一个电池供电或电源线隔离的示波器连接到发送机 CAL(校准)输出插座. **注意:错误使用隔离示波器可能导致操作员触电及损坏示波器.** 调节示波齐如下:

- 0.5 mSec / 分度
- 0.5 V / 分度

将发送机连接到外部控制器(XMT—32 或 GDP—32)并调节频率到.8HZ 和频率域.

接通控制器电源. 绿色电源指示灯将被点亮. 通过自动灯示检测,所有指示灯都应发亮. 发送/复位(TRANSMIT/RESET)开关置于复位(RESET). 除 END,REG(终止调节)外,所有故障指示灯都应熄灭.如果不是,发送机可能在运输中受损. 正确行动是将损坏情况通报 ZONGE 公司. 为检测烧毁或损坏的指示灯,关断控制器电源并再次接通. 这将使所有指示灯发亮.

松开透镜取下烧毁的灯泡并将新灯泡插入管座. 除.24V 发送指示灯外,其余全为 5V.

置发送 / 复位 (TRANSMIT/RESET) 开关于复位 (RESET), 然后立即调至发送 (TRANSMIT). 参阅节 3.3.1. 不要在发送.(TRANSMIT)位置保持发送. 进入发送后立即松开开关. 调节电流控制扭到.2A 输出电流.

发送机控制器上的.FREQUENCY/TIME DOMAIN(频率/时间域)开关可处于两者间任一位置. 参阅示波器波形(图 2).

注意:发送进行中,DIPOLE./LOOP.(偶极/廻线)开关置于廻线时,或廻

线开关电路保险丝将熔断时,不要动此开关.如果发送机运行故障,最好与 ZONGE 公司联系

3.2. 发电机连接步骤(ZMG—系列)

从拖车上断开拖运的.发电机(MG),尽可能将之放平以保证机器内汽油正常循环. 滑撬固定的发电机座亦应置于平坦地面.

- 移开机器帆布和发电机复盖.
- 用油尺检查燃油水平, 如果必要,则加油.
- 检查皮带拉伸(皮带在其中心至少下垂.1-2 吋[2-5CM], 但不可超过 4 吋 [10CM].)
- 检查所有的螺帽,螺拴以及可见连接线. 拧紧任何松动的部件.

将调压器(VR)置于发电机所处地面.为了 VR 的电气隔离和保护,应用适当电缆连接 VR 与发电机. 将 VR 置于道路之外并尽可能置于阴凉处. 拖车下是个好地方.不可能被绊倒,处于阴凉区并便于操作. 确认 VR 已关断.

在发电机(MG)与发送机之间连接电源电缆. 电缆在地面敷设要离开水面,离开道路. 不要把电缆铺设在可能被绊倒的地方. 拧紧军用连接器时,要旋紧套管螺丝,然后推拉连接器以确认螺丝已拧得足够紧. 对于 GGT—30 以及 MG(发电机)上的连接器亦如此检查.

检查完发电机,就可开始启动了. 为了启动引擎(如果马达是冷的)可从控制板上拉开风门.将 ON-START 开关置于 START(启动). 电启动器将启动马达并在 30 秒内完成. 如果不能启动,可参阅相应的产品说明书. 马达启动后让它空转几分钟. 拉风门只需几秒钟,除非天气非常寒冷或潮湿.

ZMG(发电机)预热后,引擎转速可适当增加到 3600RPM(转/分)(将油门向右拉),发电机可进入使用状态了. 完整操作和维修步骤可参阅 VR(调压器)手册.

接通调压器并按下调压器上的 **START**(开始)扭,保持片刻直到发电机工作. 按下此扭过长可能损坏发电机,发电机冷风扇,GGT 冷风扇,或调压器电路.

确认发电机上冷风扇运转正常,没有冷风扇在重负荷下运行,由于过热,将迅速损坏发电机.

调节引擎速度使 AC 频率在 400 和 425HZ 之间. 调节 **VOLTAGE ADJUST**(电压调节). 到 115V. 详情可参阅调压器手册.

3.3. 控制器介绍

控制器.介绍. (图 3).

3.3.1. 复位/发送. 开关

RESET / TRANSMIT(复位/发送)开关对 GGT-30 中所有内部电路复位. 有效的复位没有给出之前,GGT-30 不能发送. 有效复位之后,操作员有 2 秒暂停时间,在此期间可以给出有效发送. 这可保障内部电路的正确顺序.

3.3.2. 发送灯

TRANSMIT(发送)灯接通(点亮)表明,GGT-30 正在发送,输出端有高压. 它是通过安全电源连接器连接的,并在故障或复位出现时,接触器将开路以关断发送机.

3.3.3. 电源过压灯

SUPPLY OVERVOLTAGE(电源过压)灯接通(点亮)表明,加在输出开关上的电压已超出 1000V 的安全运行电平. 这可能由大容量负载引起,或者运行中发电机来的输入电压大于 115V 以至运用了变压器输出电压开关的 1000V 抽头.

3.3.4. 输出过压灯

OUTPUT OVERVOLTAGE(输出过压)灯接通(点亮)表明,输出电压已超出 1000V. 这可指出输出端存在大的感性负载.

3.3.5. 输入电压灯

INPUT VOLTAGE(输入电压)灯接通(点亮).指明发电机来的电压高于 130V 或低于 95V, 必须调节到合适范围.,最好是 115V.

GGT 发送机操作与老的发送机稍有不同, 新传感器监测相位损失,过压,和相位倒置, 发送机发送时,它将在输入电压状态灯上指示,

如下状况将使此灯点亮:

- 相位损失---例如,保险丝熔断,发电机故障,电缆故障.
- 相位倒置—发电机会拆卸而且重新布线错误.
- 输入过压-输入电压大于 30V 而且存在小的相位不稳, 注意,如果 A 相输入电压超出 135V,发送机将关断,直到电压降下来.
- 发送前传感器不起作用,因为它在接触器和主电源保险丝之后, 然而发送之前,状态灯将一直点亮.

3.3.6. 开路灯

OPEN CIRCUIT(开路)灯指示输出电路开路,发送机力图对无限大负载发送. 注意,如果电流控制调节为零,GGT—30 将不发送.

3.3.7. 输入过流灯

INPUT OVERCURRENT (输入过流)灯表明.供电发电机来的电流过大.警戒电流为 83.3A 并且是在工厂调节的.

3.3.8. 输出过流灯

OUTPUT OVERCURRENT (输出过流)灯指示一个输出 IGBT 模块的过流状况. 如果此灯不复位(.熄灭).,说明一个 IGBT 模块已损坏. 请参阅维修部分. 警戒电平置于 IGBT 的不饱和点,它是不可调节的.

3.3.9. 末端调节灯

END REG (末端调节)灯接通(点亮)表明,发送机不能供给所希望的电流量. 或者电流必需降低,或者变压器输出电压抽头开关必须调向高压. 输出电流过低它也会出现(灯亮),说明一种不正常状况.

3.3.10. 过热灯

OVERTEMP 灯指.示相位控制可控硅上的温度已达标摄氏 85 度.请关断并让发送机冷却.

3.3.11. 变压器输出电压抽头开关

TRANSFORMER OUTPUT VOLTAGE (变压器输出电压)抽头开关选择变压器输出电压范围,并在节.2.1 输出表所希望的范围内调节运行,

3.3.12. 逻辑电源电路断路器

LOGIC SUPPLY (逻辑电源)电路断路器是一个对逻辑电源(+5,+15,-15)的推动-复位电路断路器,如果在过流状态下保持按下此扭,断路器将一直开路. 这是一个连接 A 相的安全装置.

3.3.13. 驱动电源电路断路器

DRIVE SUPPLY (驱动)电源电路断路器是对四个 IGBT 驱动模块驱动电源的推动复位电路,它连接 B 相并在电源连接发送机时供电.

3.3.14. 偶极/回线开关

此开关(DIPOLE/LOOP)用于接通和关断回线-阻尼电路,发送时如果变动此开关,它将被损坏.

3.3.15. 仪表选择开关

此按钮开关选择下列仪表功能;

- OUTPUT CURRENT (输出电流) - 显示输出电流,由 10mA—25A.
- DECAY TIME (衰减时间) - 发送机关断进入廻线的时间,毫秒.
- TEMPERATURE (温度) - 摄氏度,--变压器温度.
- INPUT POWER (输入功率) - 由发电机到发送机的输入功率,千瓦,用调节输出功率方法匹配发电机.

4. 操作原理

4.1. 板 214

板 214 (图 4),接受板 93 来的驱动控制信号并用其控制 IGBT 的接通与关断, 每块板都有自己的变压器和电源.这是因为板 214 的地是与 IGBT 的发射极相连的,运行期间需要隔离.

此板对 M57959 IGBT 驱动芯片产生+15V 和-10V 二组电源,对 IGBT 模块提供驱动和保护. 如果 IGBT 在电流故障中出现饱和,它会形成一种故障状态. 这儿有一对光纤器件,一个发送机,一个接收机,以控制驱动模块开关和故障发生. 这就提供了四块驱动板之间的高压隔离,所有四块 214 板之间,必须相互隔离,以便发送机正常运转.

4.2. 板 93

为便于维修,板 93 上有一试验开关.(图 12), 正常操作时,此开关必须处于 RUN(运行)位置. 处于试验位置时,此开关提供 4HZ 或 1024HZ 驱动信号.

复位(RESET)启动.,一块 4538 集成电路产生 2 微秒复位脉冲使所有保护闭锁. RESET(复位)还进入第二块 4583 集成电路,用作 2 秒时基. 此电路的目的,是确保有效复位产生前,发送机不能发送. 复位启动后, 操作员有 2 秒时间发送, 如果二秒内发送未能实施,必须进行另一次复位,使发送机初始化.

超出 2 秒发送,一半 74C74 将闭锁接触器继电器驱动(DS.3631). 故障状态将复位接触器闭锁,并移除变压器和驱动 IGBT 的电源.

空载电路调节为 1-2 微秒空载,用于开关时门输出的过流保护. 它由 4520,74C74 和 4MHz 振荡器所产生. 4520 的一半处于复位状态时,另一半则在计数. 移除 4520 的复位时,触发 74C74 一半之前,它计数 8 个振荡器周期并产生驱动信号, 振荡器损耗将阻碍所产生的信号

此板上过流被锁制, 光纤信号对过流活动力低或被关断, 这就.确保电缆.损失见保护驱动卡并阻碍驱动信号产生, 包含于此板的四个锁置指示器有助于确定过流状态的精确来源.这些与散热器上的 IGBT 模块相适合, 过压被锁制在此板并且信号活动.力高或是被接通

4.3. 板 131

板 131 (图 13), 发送机输出电流调节. 此板对可控. 硅桥式整流, 桥的反馈控制提供驱动, 并在故障时. 拥有阻挡和保护功能. 它的主要功能是对不同. 负载, 发送机维持恒稳电流. 输出.

由于输出电压相位控制产生的高次谐波噪音影响, 发电机来的原始波形为畸变的正弦波. 为使参考信号上的噪音最小, 运用了一个有源滤波器以. 消除高次谐波. 有源滤波器在 400Hz 被调为 60 度相移. 在控制电路中这将被补偿. 此滤波器对所有控制电路提供参考波形. 滤波器输出被送往锁相回线.

锁相回线电路(4046)被用于乘以 400Hz 信号达到高(频率)值, 然后分为两个分频链, 一个被 768 分频, 另一个被 128 分频. 这样. 由 307.2KHz 主频可分别输出 400Hz 和 2400Hz 信号. 2400Hz 信号通过环形计数器对来自主比较器的数据定时. 这就提供了用来对可控. 硅桥点火的等间隔脉冲. 另一分频链的 400Hz 输出则反馈到 4046 锁相回线... 此相位参考与输入波形比较, 保持倍乘信号相位锁制输入频率. 由于系统捕获比大, 锁. 相回线可在较大频率范围维持锁制. 系统. 加上电源后, 它将用几秒时间锁制锁相回线. 一经锁制, 除了电源完全丧失. 所有情况下它都灰维持.

主比较器提供点火电路输出电流的不断更新的信息. 它. 对计数环提供复位脉冲. 比较器参考与全波整流正弦波相比较的控制电压直流电平开关其输出. 开关点对可控硅点火角提供时基. 控制电压等于参考正弦波时, 点火角达到最大值, 而控制电压为零时发生倒转. 在正常调节期间, 控制电压将按著维持恒稳输出电流的需要增大和减小.

下节涉及板 131 的控制与保护电路. 该节有俩部分,一部分涉及电流反馈回线,另一部分对系统故障提供保护.

4.3.1. 电流调节

本节由下列部分组成: 电流设定点,缓慢接通,隔离电流灵敏器,以及带电流反馈的设定点集成电路.

4.3.1.1. 电流设定点

电流控制通过感测控制电压来完成,控制电压由一个控制负输入积分器偏置的放大器所隔离. 此电压应调节为在此点上积分器输出等于维持反馈回线中稳态电流所需电压.

4.3.1.2. 电流反馈

发送电流是跨接 0.1 欧姆来测量的,然后送进一个 RMS(均方根)部件,(AD536),一个取样保持部件,和一个隔离放大器. 这就提供了带有噪音和平均脉动输出的直流代表. 隔离放大器的输出被送入由积分器,并通过缓冲放大器进入数字电压仪表

4.3.1.3. 发送, 软接通.

两个其它部件连到正积分器求和端. 它们用于发送机接通和故障控制. 软(件)接通由 74C908 提供. 接通之前,积分器保持关闭状态. 由于积分时间常数,电源以一定控制率加入. 此外,74C908 还使积分器的正.输入,. 在故障.或其它状态为高值.

4.3.1.4. 故障检测

此板可检测各种超范围电平,及相应运作活动. 各种防护计为 发电机电压不足和过压调节末端开路,以及输入过流.

发电机电压不足/过压由实际 RMS(均方根)变换器测量,并按与.输入电压成正比来标定. 如果.它超出预置值,发电机过压灯将点亮并且此板关断直到电压达到安全值. 此处没有锁制状态.

调节末端.亦用于发电机电压并且测量何时没有足够电压维持调节,此种调节是通过发电机电压与控制电压对比实现的.在此状态下,指示灯会发亮但不发生关断.

输入过流测量对输入电源过流提供保护. 这是由测量通过电流变换器的输入电源电流,将其转换为输入电流的 RMS 值,然后加一直流信号到比较器并在 A 相电源电流超过 27A 时调节为关断来实现的. 这样复位发送机开关以关断发送机.

发送机发送但无电流输出时,亦使用此电路作开路保护. 两个电路闭锁并在前面板灯上指示其状态.

4.3.1.5. 板 99— 输出脉冲放大器, 危险---高压

板 99(图 5)包含脉冲放大器和变压器. 阻通高时,,门驱动将输出到附加了调制信号驱动放大器. 此信号驱动 2N5335 晶体管,而晶体管则驱动脉冲变压器. 脉冲变压器驱动可控硅并提供可控硅和控制板之间的隔离. 由于应用高频调制,可以利用有效变压器并且脉冲晶体管中低平均电流可以维持.参阅图 16—20 中的波形,

4.3.1.6. 板 175,176---仪表电路

电流表还有从板 131 接收信号的不同功能. 输入功率可以测量并可通过乘法电路 AD633 由输入电流和.输入电压计算.,这些是真实 RMS 值,被用于输入过流和输入电压, 电压与输出电流,以及数字周期,占空比被送入板 175 和.176.

5. 故障维修程序

5.1. 高压区, 板 99 可控硅, IGBT 散热片

发送机上有危险电压通过. 下面列出了大部而不是全部应当注意的区域.(图 25)

接触器三相 115V 交流输入, 线路保险丝, 电源, 板 99, 高压变. 压器, IGBT 驱动变压器和输出电路.

所有散热片, 其间可由地电位变到 **1000V**

所有编号为 214 的板, 那些浮地与发送机输出一起, 无论什么频率发送时, 都可能有 **1000V** 高压,

电压抽头开关, 相位控制可控硅, 滤波器扼流圈, 电源电容, 保护扼流圈, 保护. 二极管.

金属支架与交流发电机中性线相连, 正常操作条件下不带高压. **然而, 为安全计, 一般将发送机支架接地, 并远离任何发送电极.**

所有四个输出端口任何时候自然都是危险的. 发送机关断时, 电容器通过泄放电阻完全放电约需 5 秒, 一个好经验是, 任何时候都只接触一个输出端, 而将另一只手放在背后口袋, 即便发送机关断亦如此.

5.2. 拆卸

松开 12 个四分之一圈固定器, 可以取下顶板, 此板提供了.. 进入安装 IGBT 晶体管和二极管的散热器模块的途径, 断开来自终端块的连线整板可移开, 使之进入电容器和扼流底盘. 使用类似方法, 松开四分之一圈固定器, 并移开侧面板即可进入 GGT-30 其它部件. **侧面板移开之后, 如电源加至发送机, 危险高压亦暴露在外. GGT-30 在高于 256Hz 频率时, 无论时间长短, 都不能让其在箱体外运行, . 因为适合的冷却将不存在.**

为进入板 93, 131 和可控硅, 移开控制和仪表下部的侧面板,

移开背面板以进入板 214.

5.3. (预留)

5.4. 板 214—隔离门场效应管(IGBT)驱动

将 115/200V 交流 400Hz 发电机连接到发送机输入军用连接器, 即可试验板 214(图 4), 管脚 B 为 B 相输入并对这些板的内部电路提供电源. 管脚 D 为发送机中性端,

断开外部控制源,因为此板的大部分检测使用内部时基. 断开连到板 93.单芯.黄色线的 Molex 插头,断开接触器继电器. **注意,断开接触器是非常重要的,因为这样,试验期间 IGBT 模块上将不存在高压.** 以下的步骤是确定与此板或发送机其它部分有关的故障是否存在. **注意,所有电阻测量都应在发送机关断后进行.**

5.4.1. 首先确定板 93 工作. 其正常工作是 IGBT 驱动板正常运行的基础. 参阅节 5.5.

5.4.2. 不能.复位的故障灯是 IGBT 或板 204.故障的良好指示. 断开通向怀疑有故障的 IGBT 模块的 Molex 连接器,然后按下述步骤利用 FLUKE 或类似数字电压计进行检测. 起点('From')..利用 FLUKE 的地,终点(to).利用 FLUKE 的正端. 所有电阻测量都在发送机关断条件下进行.

5.4.3. 测量由 IGBT 发射极到集电极的电阻..参阅图 5. 检测点为断开的 Molex. 连接器. 使用高值二极管功能.仪表,此读数应为 500 欧.姆左右. 使用其它低阻仪表,此值可能是 30.千欧或.二极管模式中的 0.35V. 如果不是,则进入节 5.4.9.

5.4.4. 测量由集电极到发射极的电阻. 此读数应为无穷大. 如果不是, 则进入节 5.4.9.

注意,以下步骤只能在无静电环境进行,

----- 门对静电敏感 -----

5.4.5. 测量从门到集电极以及从门到发射极的电阻, 门试验点为.Molex 连接器, 这些读数应为无限大, 如果不是,则进入节.5.4.9.

5.4.6. 测量从集电极到门的电阻, 此读数应为无限大, 如果读数指示短路或一阻值,则进入节 5.4.9.

5.4.7. 测量发射极到门的电阻, 此读数应为无限大. 如果.此读数指示短路或某一阻值,则进入.节 5.4.9.

5.4.8. 如果 IGBT 试验良好,则进入节.5.4.11 检测板.214

- 5.4.9.** 更换 IGBT, 断开 Molex.连接器以断开板 204 的门连线. 参阅图 5. 拧开 IGBT 基座上的两个螺丝, 并从散热器上移开它. 安装置换 IGBT, 则颠倒此步骤. 应避免过分扭转 IGBT 基座上的二个螺丝, 以防螺孔破裂. IGBT 模块等效于二个 IGBT 和二一个二极管. 为正确连接模块, 需仔细连接门的连线.
- 5.4.10.** 一个 IGBT 有故障时, 另一个很可能也有故障. 利用前述步骤, 检查另一只 IGBT. 紧接着, 基本的检测是散热器模块上保护电感附近的阻尼二极管, DD31S-1400. 如果此二极管短路, 那么过流保护将不再工作. 更有甚者, 如果另一只出现短路, 则 IGBT 将全部损坏. 如果这二极管开路, 则输出将不稳定并且引起过压指示或 IGBT. 损坏. 检测这二极管要移开其阴极引线, 并用 FLUKE 或类似数字电压计的最低二极管量程(2K)进行. 阳极到阴极电阻应为无穷大. 阴极到阳极电阻应在 500-800 欧姆之间. 如果二极管损坏, 则更换它. 利用前述步骤, 检测所有的阻尼二极管.
- 5.4.11.** 接通发送机. 复位发送开关, 并确认所有(指示)灯都未亮. 检查板 204 上门引线及发射极间的-10V. 如果存在(-10V), 则进入节 5.4.13. 如果不存在, 则继续节 5.4.12.
- 5.4.12.** 检查电路断路器. 如果它已跳闸则复位它并重新检查每一模块的 120V 交流输入. 如果 120V 交流一直不存在, 则检查连线问题或与电源有关的问题. 纠正这些问题, 并进入 5.4.13. 如果模块继续使断路器跳闸, 则确认模块. 有问题并更换它.
- 5.4.13.** 检查 340-15 输出的+15V 电源是否在+15V \pm 0.5V 范围内, 如果此电源在该范围内, 则进入 5.4.16.
- 5.4.14.** 检查从桥式整流到正调节器(340-15)的输入 此值近似为+20V, 但将随输入源电压变化,
- 5.4.15.** 如果输入到调节器正确但输出不正确, 那末就检测驱动部件(57959)是否短路或者 5V 调节器.
- 5.4.16.** 在负调节器(337)输出端检测-10V 电源, 此值应在-10V \pm 0.5V 范围, 如果此电源在此范围, 则进入.5.4.9

- 5.4.17.** 检查从桥式整流到负调节器(337)的输入此值约为-20V 但随输入电源变化. 如果输入不是-20V,则检查 D5,C8 和变压器输出. 纠正.问题,进入 5.4.16.
- 5.4.18.** 如果调节器输入正确但输出不正确,则检查调节器和集成电路(57959)是否故障. 纠正问题,进入 5.4.16.
- 5.4.19.** 检查 5V 调.压器(78L05). 利用接地参考. 如果调压器可调出 5V+/-0.5V, 进入 5.4.20. 如果调压器故障,则更换它并重新检查输出. 如果它一直出现故障, 则所加的光线接收损坏,必须更换.
- 5.4.20.** 对 IGBT 驱动模块插入所有电缆,并对.256Hz 试验信号调节板 93 上的试验开关. 此单元加上电源之后,启动发送机上的复位开关. 所有故障灯都将熄灭 . 如果不是,做任何进一步行动之前,进入 5.4.2. 故障灯将指示故障模块,其它可能的故障也可从.5.4.2.开始实行相同检查.程序.
- 5.4.21.** 在所有 IGBT 模块上.连接 Molex 连接器,将一个示波器接到板.214 的发射极(地)引线和门输出,示波器上观察的输出应是 256Hz 近似+15/-10V 的方波(图 7).这在四块板上都应观察到, 当方波不存在或只有单极性,则板没有正确驱动, 在此情况下,进入 5.4.23. 观察到正确波形之后,在门与发射极(地)间连接 100 欧.2 瓦电阻方波在幅度上将递减但却一直存在. 加上电阻之后,如果方波变为单极,则进入.5.4.23.
- 5.4.22.** 如图 20 所示,重新连接板 204 与 IGBT 散热模块之间的引线. 所有模块上输出都类似于图 7. 如果不是,重新检查步骤 5.4.21. 如果问题一直存在,则返回到.5.4.2,并重新检测 IGBT 如果输出与图 7 一致,则表明板 204 工作正常. 关断发送机,并用 FLUKE 仪表(二极管档)检查二极管 D4. 如果它开路或短路,则更换此二极管. 推荐以.这种方式检测 D4 是因为发送时检测它,如无适当的高压探头.可能危及操作员.
- 5.4.23.** 利用步骤 5.4.13-5.4.19,重新检查电源(+15,-10,+5V). 解决所有电源问题 . 将板 93 上的试验开关调到.256Hz.

- 5.4.24.** 将示波仪接地端连到 IGBT 发射极. 将示波器探头连到 57959 集成电路阴极. +5V 与不完全地之间可以见到 256Hz. 信号. 如果存在, 进入 5.4.26. 如果不存在, 则检查板 93 来的光驱动电缆. 光(灯)输出应为红色. 将板 93 上的试验开关移向 1Hz 位置. 此刻驱动信号以 1Hz 速率交替接通与关断. 如果没有驱动信号而且故障灯不亮, 则修理板 93. 故障指示时, 板 93 将不产生驱动信号. 如果故障灯点亮而复位不能清除故障, 则进入板.93 的故障维修程序. 如果光纤驱动工作正常而光纤输出信号在以上试验中. 不正确, 则(更改后)继续.
- 5.4.25.** 注意, 当其从板 214 断开时, IGBT 部件将输出一种过流故障指示. 这为确定损坏模块, 制造了不少困难. 最好的办法是一直更换那些试验中要变动的所有模块.
- 5.4.26.** 观察灰光发送机的光输出. IGBT 模块连到板 204 时, 光(灯)接通而断开它时, 光发暗并且高速闪烁. 如果这样, 则电流敏感(检测)电路工作正常. 进入 5.4.20 并再检查.

5.5. 板 93—输出开关控制

板 93,图 12,将发送机连到发电机即可试验. 管脚 A 为 A 相输入,并对此板和 IGBT 驱动模块的内部电源供电. 管脚 D 为发送机中性端并在内部被连到发送机支架. 因此示波器上需要一个隔离变压器; 断开外部.驱动源,因为此板的大部分试验使用内部时基. 断开 Molex 插头,断开接触器继电器,断开接触器. **注意,断开接触器是很重要的,因为这样,试验期间输出端将无高压存在.**

以下步骤是确定此板及发送机其它部分有无故障存在.

注意,所有电阻测量都应在发送机关.断后进行在发送机上作不需要输出的任何测量时,断开来自板 93 的接触器控制线(带单 Molex 连接器的黄线). 检查电源对板的 SV.(安全阀)

5.5.1. 按,复位.

5.5.2. 如果.过.压灯一直亮著,进入节.5.5.15.

5.5.3. 如果过流灯一直.亮著,进入节 5.5.17.

5.5.4. 将此板上的试验开关调到.1Hz 位置并拉.出所有标记为 DRIVE(驱动)的光纤电缆. 参阅图.12 这些.连接器是灰色的.观察四个光驱动中的灯光(发光二极管), 驱动 1 和驱动 2 以.1Hz 速率与驱动 3 和驱动 4 相互交替. 如果这.没发生问题,进入.5.5.8.

5.5.5. 将试验开关调到 RUN(运,行)位置并加上外部控制器. 将频率调到 1Hz,再一次观察由四个光驱动来的输出. 如果它们不交替,则进入节 5.5.7.

5.5.6. 重新安装四条驱动电缆, 此板检测完毕

5.5.7. 检查从驱动输入板到板.93 的光纤电缆,以确认所有电缆安装正确, 如果这儿不正确,则从板 93 上拉出发送机驱动电缆并.观测电缆输出, 灯光将交替开和关, 如果不是,则外部控制器可能关闭或故障或者输入光驱动坏了, 如果电缆输出开与关交替,那末,不是光接收就是集成电路 C3 坏了, 纠正此问题,并进入 5.5.5.

- 5.5.8.** 利用示波器在集成电路 B5 管脚 1 检测 4MHz 方波.如果此处无信号,则检查到此板的 5V 电源并确认电源接通. 如果电源接通而无 5V 存在,则检查电源并且如有必要就换掉它.如果 5V 电源存在,则更换示波器并进入节 5.5.4.
- 5.5.9.** 检查集成电路 B5(4520)管脚 7 和 15 上的 4Hz 驱动信号. 如果此.处不存在,确认试验开关处于 1Hz.位置. 如果 1Hz 驱动信号不存在,则集成电路 C3 或 C4 坏了. 更换故障集成电路,检查驱动信号,进入节 5.5.4.
- 5.5.10.** 试验开关调到 1024Hz, 1024Hz 方波将存在于集成电路 B4 的管脚 3 和 11. 如果此方波不存在. 则集成电路 B5 损坏,必须予以更换.,更换集成电路 B5 再一次检查方波并进入节 5.5.4.
- 5.5.11.** 检查集成电路 B3 管脚 5 和 9 的.1024Hz 方波,如果此处不存在,则更换集成电路 B4 并进入节 5.5.4.
- 5.5.12.** 检查集成电路 B3 输出端的 1024Hz 方波, 如果此处不存在,则检测下列管脚的电压, 管脚 1,2,4,10,12.和 13 都应为.5V. 如果不是,则检查接通的故障灯 ,5V 电源故障,集成电路 C3 故障,或占空度光接收故障. 纠正故障进入节 5.5.4.
- 5.5.13.** 检查集成电路 B2 管脚 3 和 5 的 1024Hz 方波,如果此处不存在,则 B2 损坏或光驱动损坏. 确定哪个坏了,并更换它,
- 5.5.14.** 检查光驱动输出端的有效驱动信号灯, 如果存在,进入.节 5.5.15. 如果不存在,则返回节 5.5.8 并重新检查信号.
- 5.5.15.** 从标记为 PROT1, PROT2, PROT3, 和 PROT4 的兰光接收机上拉出四条过流电缆, 这将引起过流故障灯接通(亮). 此刻,重新安装四条过流电缆,并按复位开关,观察故障灯, 如果过流故障灯复位,则进入节 5.6. 如果不是,则过压光接收机损坏,解决这问题,进入节 5.5.1, 如果过流故障灯停在接通(亮),则进入节 5.5.16.
- 5.5.16.** 试验表明,或者集成电路 D4 或者复位开关或者连线坏了,借助复位电路解决这问题,并进入.5.5.1
- 5.5.17.** 拉出与不能复位的故障灯有关的过流故障电缆, 如果电缆末端发红光,则进入 5.5.19.

- 5.5.18.** IGBT(板 214)模块有关的不发光电缆故障或其电缆未擦好, 修理模块或擦好电缆,进入节 5.5.1.
- 5.5.19.** 拉出.其它的过流电缆, 过流故障灯应发亮, 重新安装电缆并启动复位开关,如果与电缆未被拉出相关的过流灯仍不熄灭,则进入节 5.5.16.
- 5.5.20.** 检查与不能复位故障灯有关的集成电路,或者 C7,D7,C6,C8 和 C9 以及与故障灯相关的光.接收器损坏, 检修这些问题,进入节 5.5.1.

5.6. 板 131 -电流反馈和可控硅驱动信号

板 131,图 13,将发送机接入 120/208V 交流 400Hz 发电机既可进行试验,管脚 A 为 A 相输入并提供此板电源,管脚 D 为发送机中性端,断开外部驱动源,.因为此板大部分试验使用内部时基,断开板 93 上的 Molex 插头,以断开接触器继电器,注意,断开接触器是很重要的因为这样 IGBT 模块试验期间,将不存在高压. 以下步骤是确定此板或发送机其它部分是否存在故障. 注意,所有电阻测量,都在发送机关断后进行.

5.6.1. 电源

首先,确认电源电压+5 和.12V 存在(参阅板 131 试验点,图.13), 如果它们不在+5%之内,则拨下板 131 并重新检查电源, 如果电源还不正常,请通告 ZONGE 公司,因为电源上没有使用者可维修备件,

5.6.2. 示波器调节

调节 Fluke Scope model 123 Oscilloscope 型示波器或类似电池供电或隔离线示波器如下,

直流耦合
5V 量程
1 毫秒/分度
通道 2 触发
接地端接地

5.6.3. 有源滤波器

调节输入电压到 120V 交流.RMS, 对有源滤波器输出配置程序-这种调节必须在任何其它配置或其它可做的检测之前进行. 在 H-4(OP-5)的管脚.6 输出或试验点(图 13)上借助示波器探头调节电位器 R26 使 H-4 管脚 6 上信号为 20VPP(+7.07VRMS).

5.6.4. 锁相回线

锁相回线(D3)用于倍乘.400Hz 信号以获得 307,200Hz 合成频率(参阅操作原理) D3 的管脚 1 是锁制指示器, 此系统被锁制时,D3 管脚 1 的输出是一个带有 5 微秒宽度脉冲并在 2.5 毫秒间断内入地的 5V 电平信号管脚 4 应有 3.3 微秒周期的 307,200Hz 方波而管脚 3 应有与管脚 14 同步的 400Hz 方波. 管脚 4 的输出被 A3 分频. 这就产生 2.4KHz 和作为可控硅门驱动的 38.4KHz 信号 307,200Hz 信号还被 C3(4522)和 B3(4520)分频 400Hz 反馈到锁相回线作为与所到信号的相位对比. .如果复位为高(电平),A3 将无输出, 每次复位都是比较器(CMP01)开关的正通脉冲产生的.

5.6.5. 电流预置点参考 (Current set point reference)

为检查输出电流预置点参考 G7(LH0070),可利用数字电压计并调节为直流输入,20V 量程,检查电流预置点电位器的 REF(参考).输出为;对 GGT-25. 应是 $4.04V+10mV$,对.GGT-10, 应是 $2.02V+10mV$. 将探头触点置于电流预置点电位器来的调节(SET.)输入上,并调节电流调节电位器从 0.00 到本世纪末 10.0 分度,电压因发送机类型而变化,由 0-4V 或 0-2V,使用同一量程,检查 H5(OP5)输出,电流调节缓冲器,

5.6.6. 发送/复位开关 (TRANSMIT/RESET Switch)

为检测发送/复位开关,将示波器探头置于试验(TEST)输入或 E1(74C30)的管脚 1,信号对复位为低,(电平),对发送为高.

每次发送/复位开关被触发为发送.时,F3(4038)的.管脚 9 将给出一个 2 秒低脉冲.这是对接触器拉入的阻通时间,当空载变压器被激励时,这可减少瞬变脉冲出现.

5.6.7. 故障阻通

发送/复位开关被触发为发送二秒之后,R1(74C30)的管脚 8 将为低(电平),而开关被触发为复位时,则为高(电平). E2(74C00)的.管脚 6 则与之相反,这一信号控制软-起动门和驱动可控硅桥的输出门,如果 E2 的.管脚 6 不是高(电.平),则检查发电机欠/过电压和 74C221(F3)的管脚 9. E1(管脚 9)输出为低(电平)时,此处应为高(电平).

5.6.8. 发电机高-低 关断

此信号.还控制阻通功能,它由反馈 H2(AD536,一个实际 RMS 转换器)的有源滤波器来的交流电压电平产生,对一个 20V 峰-峰交流信号,输出应为 10V. 这是发送机发电机关断比较器的参考,如果它们处于.正确的发电机输入电压容许范围内,G1 和 H1 应为高(电平), (参阅关断正确电压配置程序),即低关断为 90V,高关断为 130V,

如果输出到 E1 输出二者都为高(电平)但 E2 的管脚 6 一直为低(电平),则检查板 131 底座的 FL—EXT,FAULT 输入.这是来自板 93 的故障输入,它亦将阻通板 131.

5.6.9. 软起动

这.是一拉动.阻通反馈积分器的开放式集流器,通过 R30 拉动 F5 的管脚 3,积分器关断,将示波器探头置于 F5 之管脚 6,并触发发送/复位开关.输出在复位时为高(电平).而在发送时漂向负电平.

5.6.10. 电流反馈

F5 的输出是借助比较器 F4(CMP-01)与来自有源滤波器的参考波形进行对比的, 只要 F5 的管脚 6 大于 10V, F4 就没有输出. 随着管脚 6(电平)负值愈大, F4 开关输出亦随正弦波切过管脚 3 输入电平从 0.0 到 5.0V. 通常, 隔离放大器的输出, 驱动这一调节输出电流的输入. 在此试验模式中, 积分器的输出将从 +10V 到 -10V 摆动, 随其摆动比较器输出(F4 之管脚 7)将在二秒延时之后从 0V 起对 400Hz 方波扫描, 这就产生每次发送/复位开关的触发.

比较器 F4(管脚 7)输出进入 F2 之管脚 2. 这是一个冲息多谐振荡器.(74C221), 管脚 13 是复位 A3 的 Q 输出(参阅锁相回线部分). QNOT(管脚 4)也触发 F2 的管脚 10, 后者提供 1.8 微秒低阻通脉冲, 以保持来自参考波形 180 度点再触发的 F2(74C221)之 A—半部.

F2.(74C221)的管脚 4 和 8 对主计数器 A3 和移位寄存器 D2, C2 和 D1 提供复位脉冲, 这就移动了通过可控硅驱动门 B2 和 C1 的点火角信息,

F2 的管脚 13 是与来自比较器 H3(CMP01)的 400Hz 方波相比较的, 如果 F2 管脚 13 的相位位置与 400Hz 输入比较大于 90 度, 那么调节末端灯会点亮, 在电流预置点为零的试验模式中, 进入发送之后调节末端灯会瞬间熄灭二秒钟. 然后再一次点亮. 触发发送机复位开关接通与关断, 以确认其发生,

5.6.11. 可控硅驱动波形

观察 A2(.88C29)的管脚 9 当发送/复位被触发为发送时, 一个 38.4KHz 和 0.8 毫秒宽的波形在 A2. 的管脚 5 和 9(图 14)以及 B1 的管脚 5, 6, 8 和 9 上都能找到, 这些为可控硅驱动波形, 在可控硅输出中, 从 1 到 6, 每一波形在时间上都较前一个推移了 0.4 毫秒, 这是对可控硅桥的点火顺序(图, 15) 隔离放大器必须偏置到消除还路关断, 通过可控硅的波形如图 16-20 所示,

5.6.12. 占空度输入

将发送机控制器(ZONGE 型号 XMT-16 或 XMT-32)连接到外部控制器, 调节发送机控制器到 256Hz 50%占空度时域信号,

输入到板 131 的是在此板右上角的 512Hz 全频方波, 检查对隔离放大器的占空度输出, 这是来自板 131 的缓冲输出, 它控制隔离放大器上的取样和保持, 将发送机控制器变为 1Hz 并调节电流调节电位器到 5.00. 在 GGT-30 上, 它将预置(SET)为 1.0V, F6(IH5043)的管脚 1 将在 0.00 和 1.0V 间变动, 对可变脉冲输出, 检查积分和保持功能, 如果此处没有变化, 则检测 F6 管脚 16 的 0.0V 和管脚 4 的 0V, 如果管脚 16 不是 0.0 而 F7 的管脚 3 为 0.0, 这表明 IH5043 已损坏,

保持电路用于开路关断和输入过(定额)电流, 这二个电路同时运行并引起同类型的故障锁制,

输入过流关断是通过 B5 CMP-01 调节并且对 A 相输入. 调为 27A. 这将近似为,RMS(均方根)转换器 B6-AD536 输出的 0.51V 直流, 调节 R35,直到过流灯(亮),

调节开路关断,在带 100 欧姆负载的 250V 抽头上调节输出电流到 0.200A 并调节 R32 直到开路灯点亮, 复位发送并再一次试验, 确认电流为 0.500A 时,可以起动发送,

5.7. 电源

对试验点和电压,参阅本手册背后数据表, 测量电压之前,移开输出连接器, 首先检查输入以确认电路断路器,控制电源开关,和发电机良好,

如果任何电压超出容许范围,请返回 ZONGE 公司. 此处没有使用者可以修复部分并涉及制造商承诺的一年保修.

5.8. 仪表电路

仪表板只能调节.衰减时间, 所有其它数值都在工厂调节, 调节在板 176 的 VR1(可变电阻 1) 和 VR2 进行, 板 176 包含一个监控关断的运算放大器(INA 117),放大器,比较器,计数器, 以及计算并以电压输出.衰减时间的 DAC(数模转换器), 此电压被送入板 175,在这儿,它与其它电.压复合倍增,然后显示在数字仪表(7129A 和显示)上.

VR(可变电阻)1 调节比较器电平而 VR2 调节 DAC(数模转换器)输出, 如果衰减时间读数太慢,则增大 VR2, 此外,在示波器上调节匹配所测得的衰减时间.

5.9. 回线开关

此开关在时域或 TEM 模式中 GGT-30 被用于驱动回线或长接地偶极时使用, 它只在此模式运行,不能用于频率域, 当关断输出信号被接收到,一个跨接在输出的可控硅被点火并且一个 120 欧.50 瓦电阻被接到回线, 这就对回线关断所出现的瞬变提供了阻尼.

6. 附录

6.1. 检查相序 - 发电机

注意,本试验应.以发送机电源电缆末端军用插头插入发送机方式进行(图 16) 这可确保发电机与发.送机输入间的所有连接线正确,

6.1.1. 利用 DVM(,FLUKE 数字电压表)检查每相的绝对电压,

调节 FLUKE 为,
AC (交流),
200 V 量程

6.1.2. 将 FLUKE 接.地端置于插头中性端,即引线 D(图 16). 将 FLUKE 正引线端依次置于引线(相)A,B 和 C(图案 6)并记录每相电压,所有电压彼此之间差额应在 10%内,

6.1.3. 注意,如上所示测量三相电压时,如果一相测量为正常的 110-120V,而另二相测量近似为 200V,则引线 D 没有与发电机的中性线连接好,如果使用这种状态的发电机进行发送,必定产生严重损坏.

6.1.4. 调节 Fluke Scope model 123 或类似示波器如下,

触发源	通道 (CH) 2
触发电平	自动
秒/分度	0.5m (毫)
伏特(V)	50
输入耦合	AC (交流)

6.1.5. 将示波器 CH2 探头接地引线连到军用插头中性端,(图案 6)

6.1.6. 利用电压调节器调到 120V. 警告,军用插头输出引线此刻已有可能致命的电压.

6.1.7. 小心.地将 CH2 探头置于军用插头管脚 A(A 相)(图 16). 调节伏/分度垂直调节扭达到四分度峰-峰信号,调节水平幅度调节扭,获得 6 分度峰-.峰信号,调节水平位置扭以调节如图 19.1 所示波形.

6.1.8. 正确相序为,B 滞后于 A,C 滞后于 B,二者相角都为 120 度,将 CH2 探头保持在 A 相,而将 CH1 探头置于 B 相(图 21). 如果示波器上波形,水平峰-峰信号为 6 个分度(图 22.2.), 则每一分度等于 60 度,因此,B 相信号(CH1)到右方 A 相应为二个分度(图 22.2). 如果相序不正确,B 相将超前 A 相 60 度(图 22.3).

6.1.9. 如果 B 相超前 A 相(图 22.3),.则倒置发电机上任意二个发送机.电源电缆引线头并重复节 6.1.

6.1.10. 将 CH2 探头保持在 A 相而将 CH1 探头置于 C 相, C 相将滞后 A 相 240 度,即 C 相到右方 A 相应为.4 个分度(图 22.4)

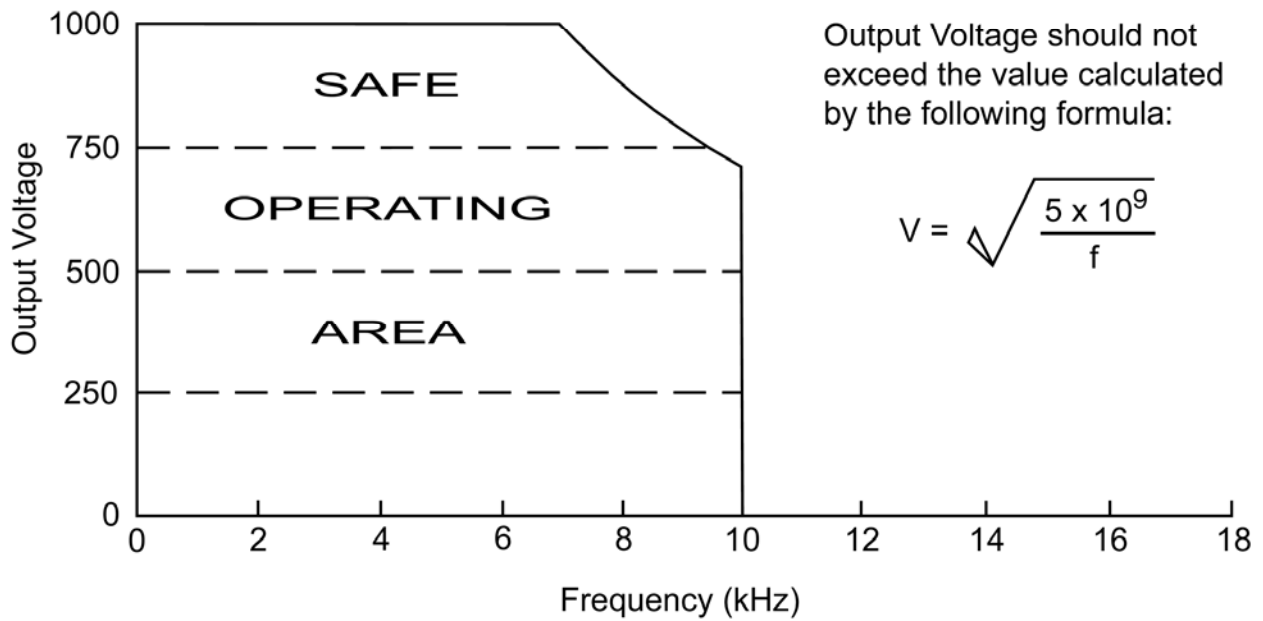
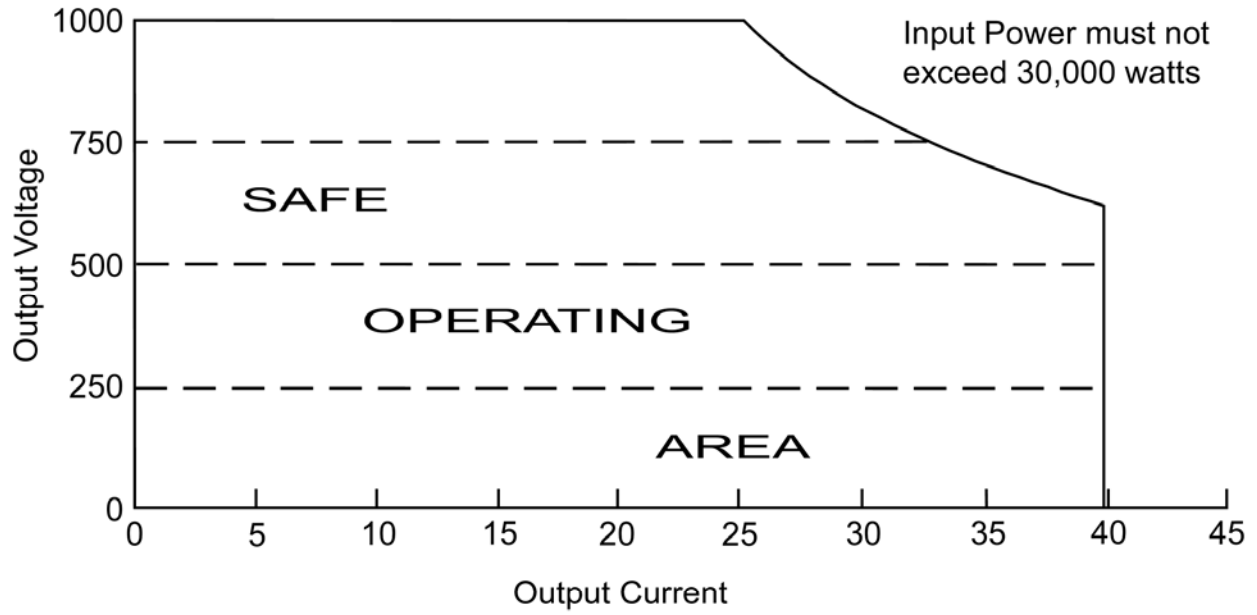
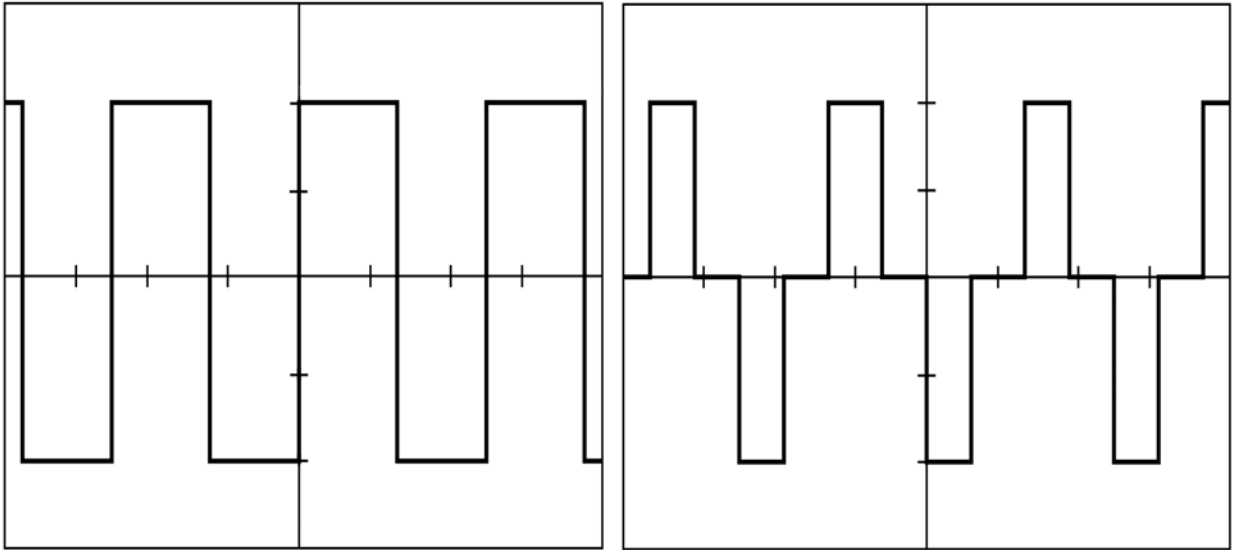


图 1. GGT-30 安全操作.曲线



8 Hz Frequency Domain 100 Volts / div 50 msec / div

8 Hz Time Domain 100 Volts / div 50 msec / div
50% duty cycle

图 2. 输出波形

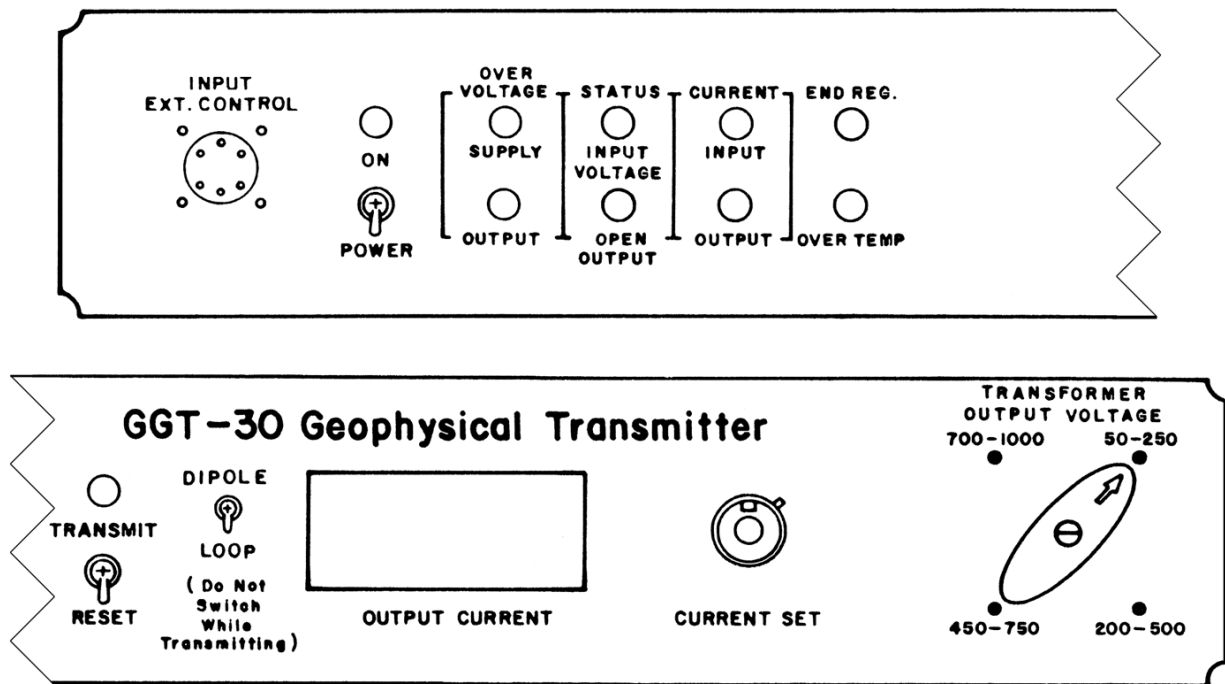


图 3. GGT-30 前面板

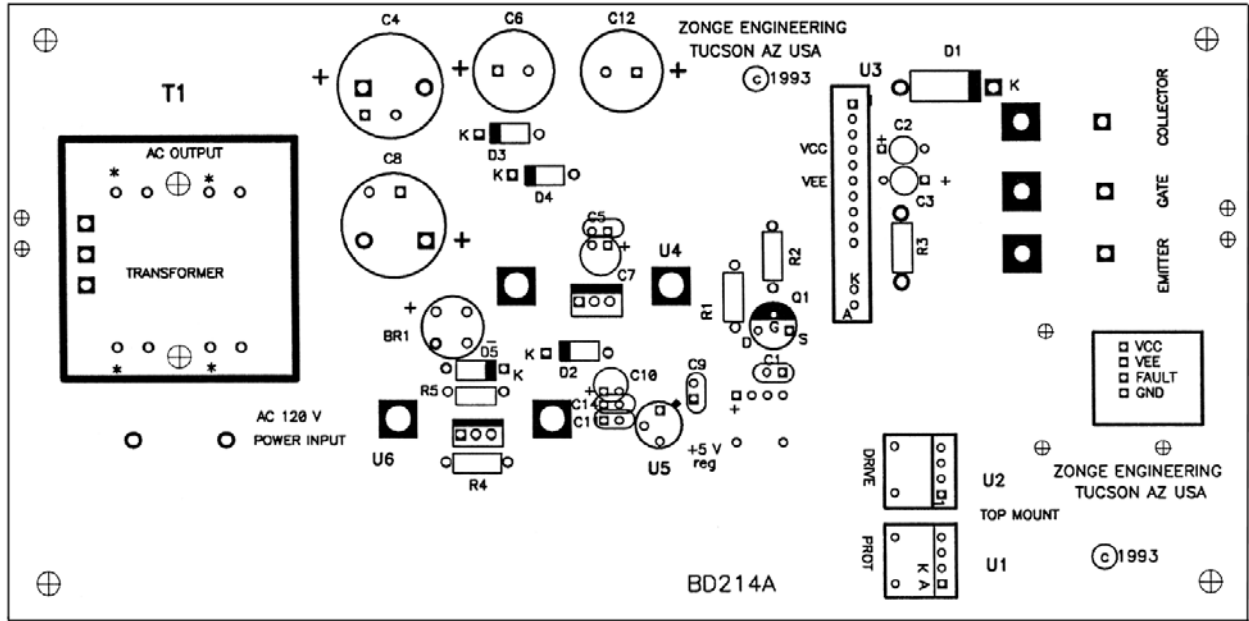


图 4. 板 214



图 5. 板 99

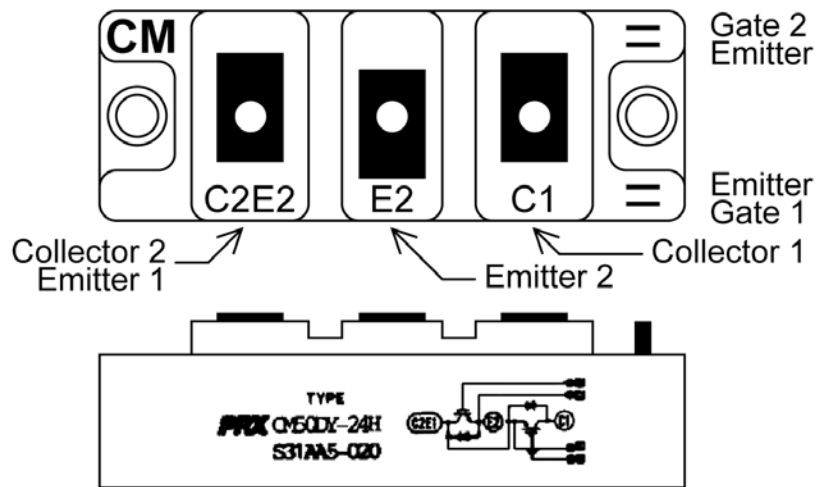


Figure 6a: IGBT

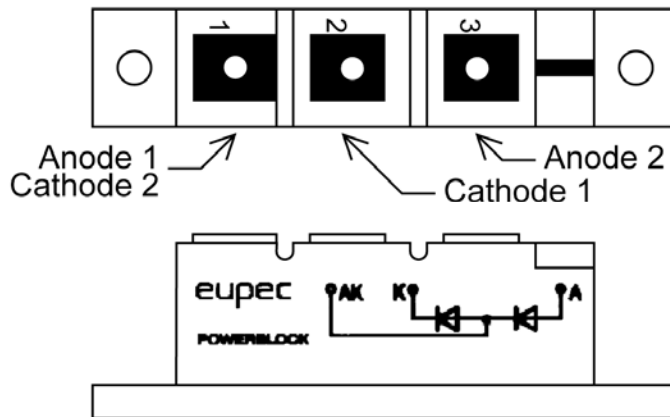


Figure 6b: Diode

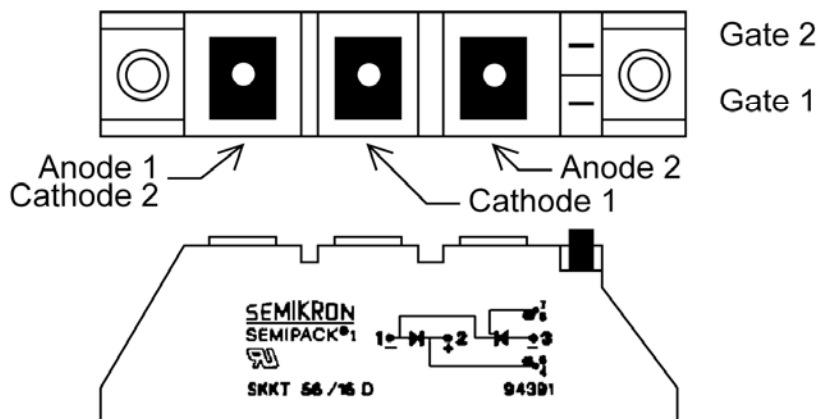


Figure 6c: SCR

图 6. IGBT, 二极管, 可控硅图解

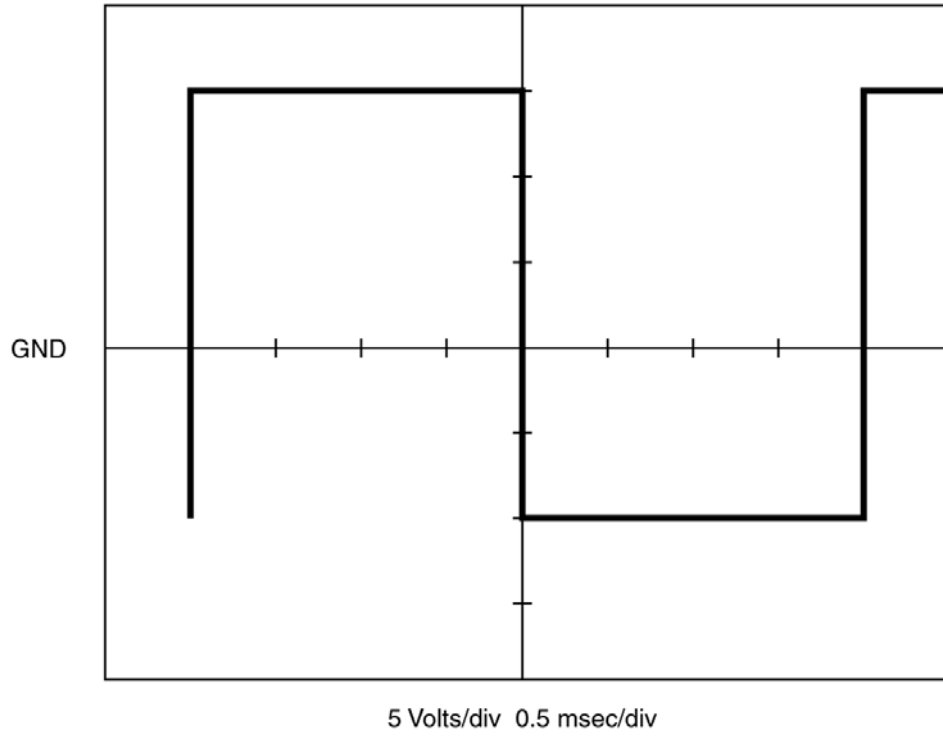


图 7. IGBT 驱动波形 (+15V / -10V)

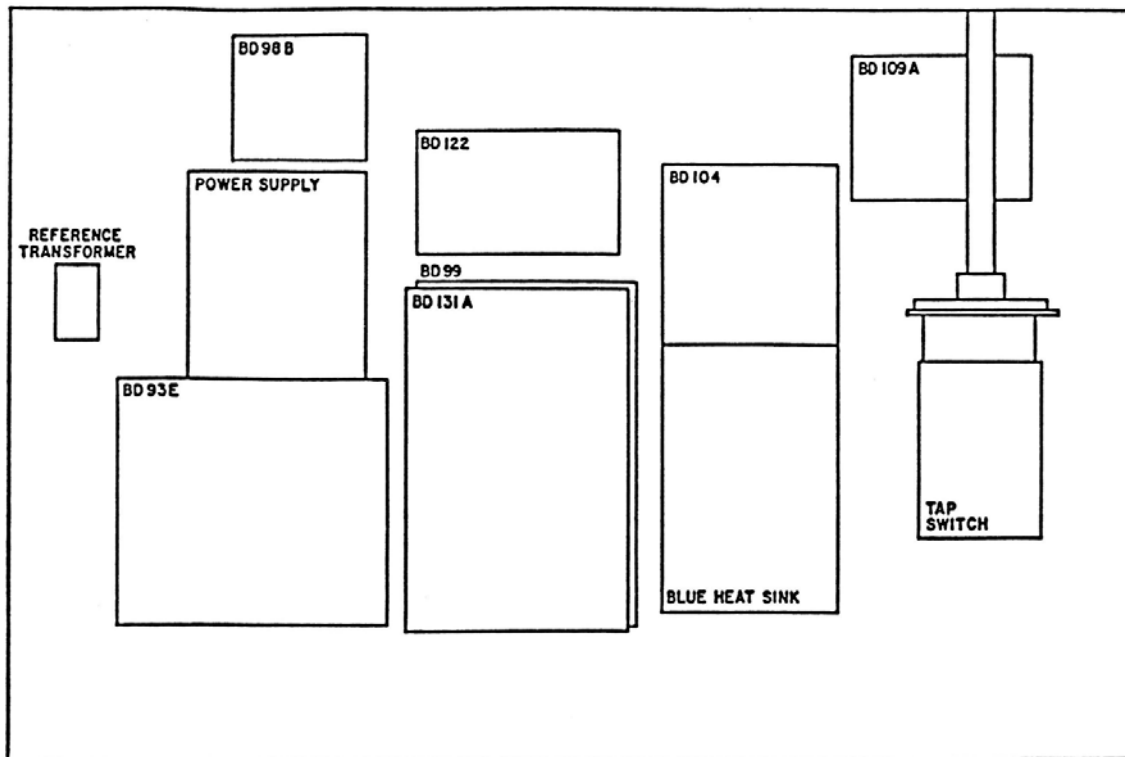


图 8. GGT-30, 控制板.侧视图

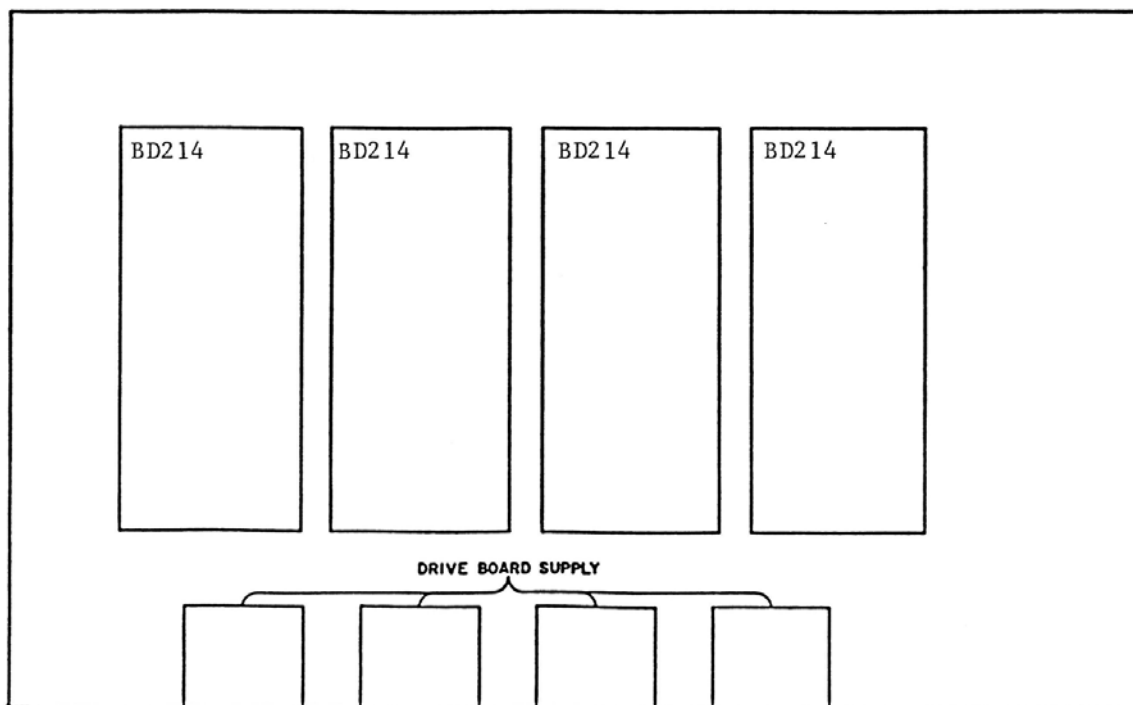


图 9. GGT-30, 电源侧视图

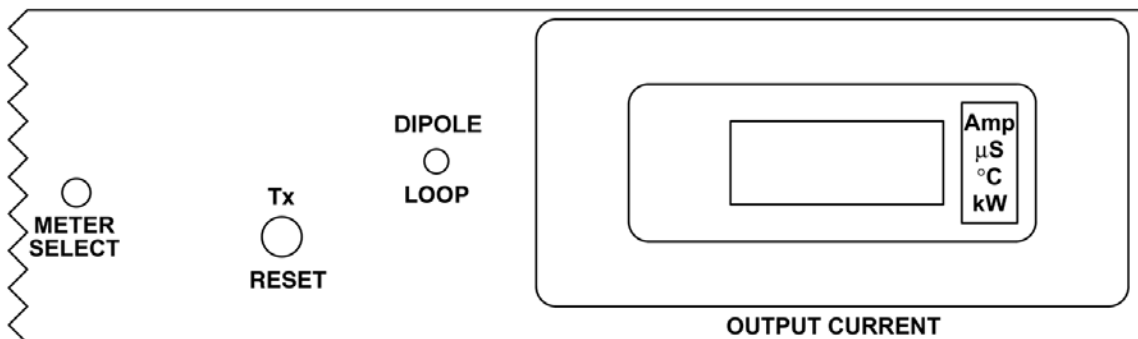
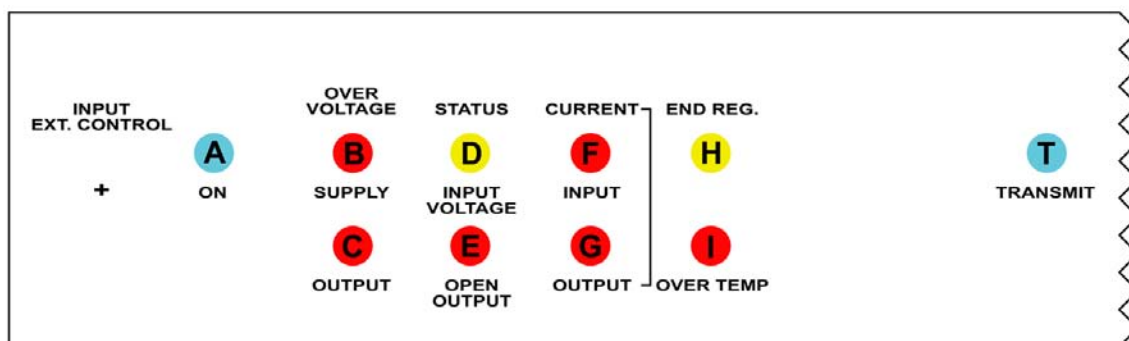


图 10. GGT-30, 发送机前面板灯功能

图 11. 无图—预留

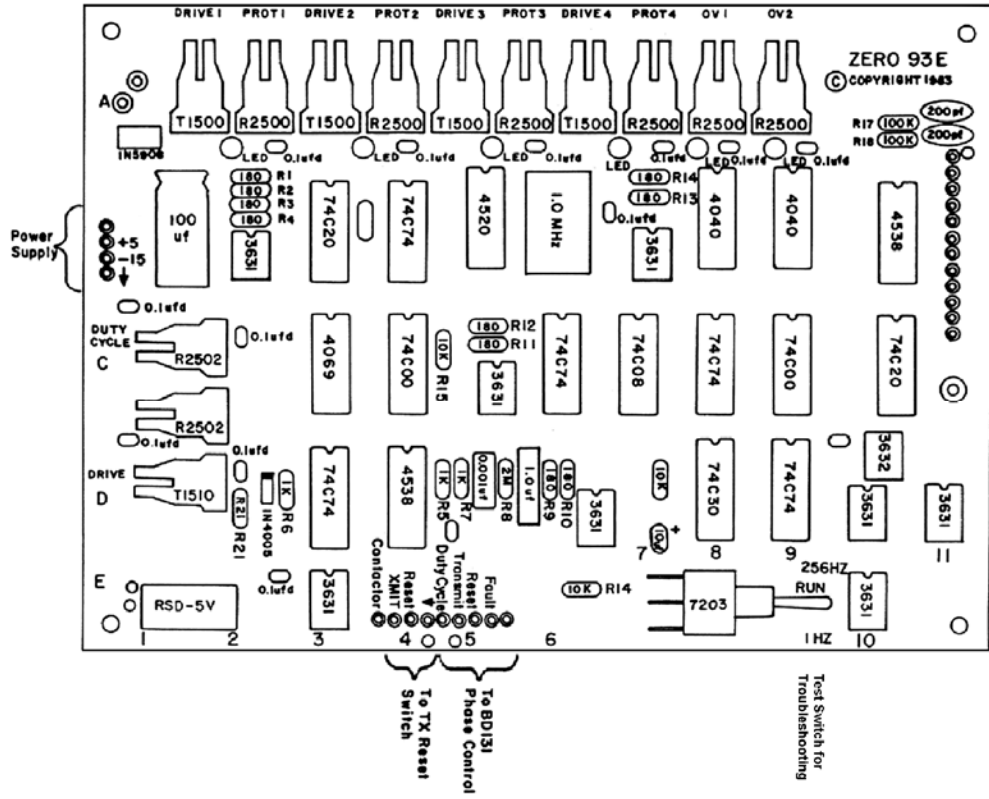


图 12. 板 93e: 驱动板

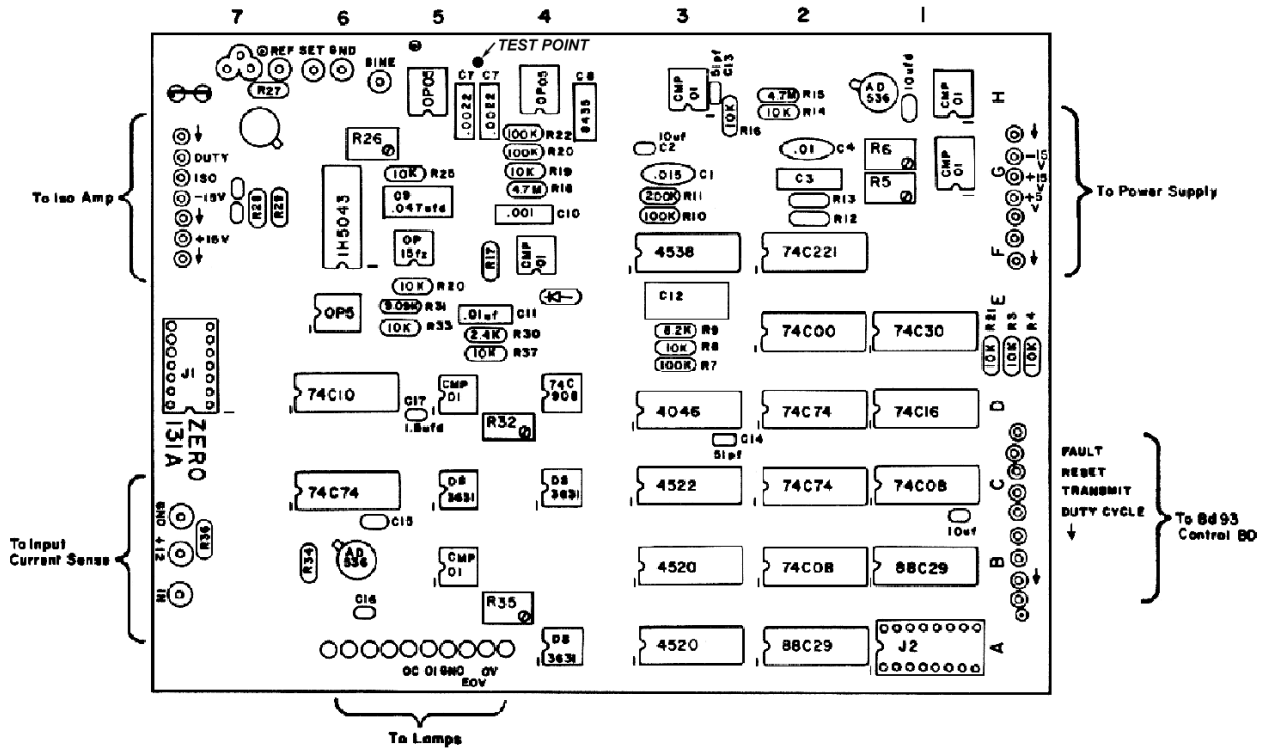


图 13. 板 131a: 相位控制及防护

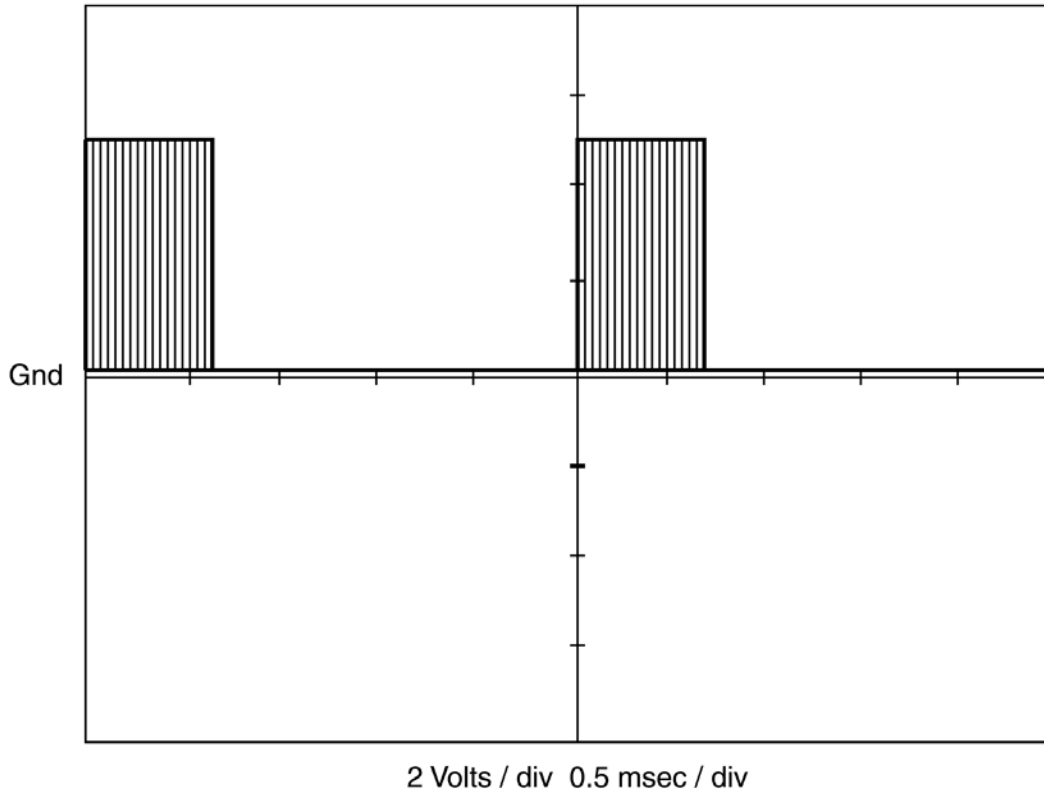


图 14. 可控硅驱动波形 38.4 KHz 脉冲串 (Burst)

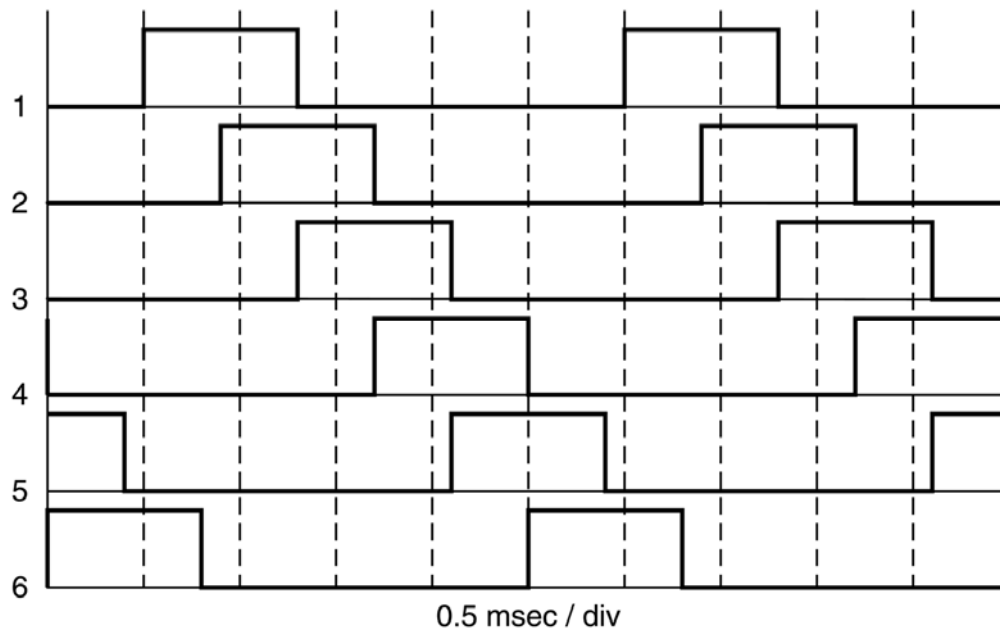


图 15. 可控硅驱动波形序列

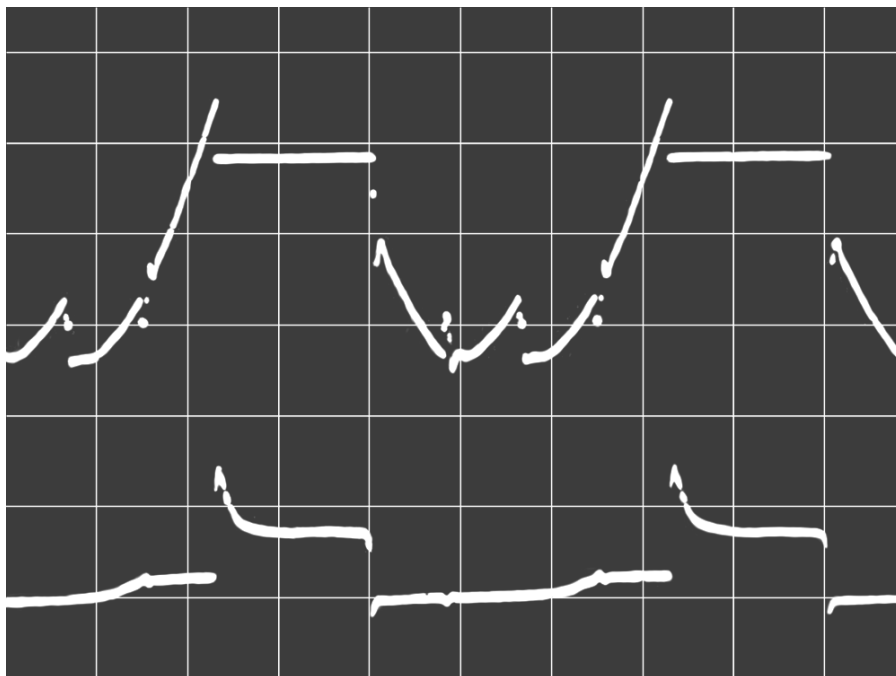


图 16. 跨过可控硅和门驱动电压, 400V, 8.0A
 Time: 0.5 ms/div; Scale: Top 20 V/div, Bottom 1 V/div
 Ground hooked to A-phase on range switch
 Top Trace: H.V. Probe on negative side of control bridge
 Bottom Trace: Gate lead of SCR2 on Module A
 Output: 400 V, 8 A

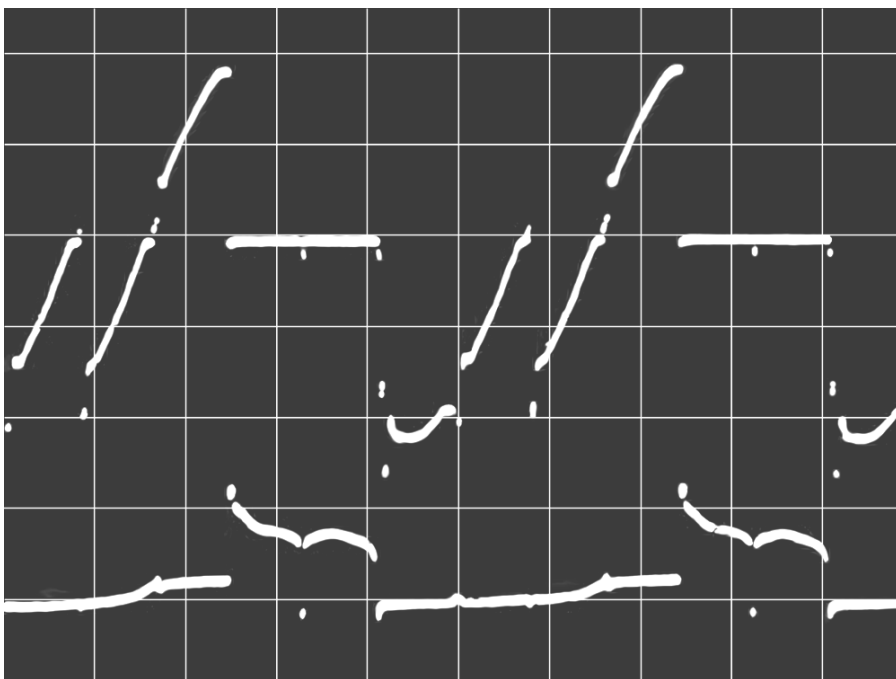


图 17. 跨过可控硅和门驱动电压, 150V, 2.7A
 Same as Figure 16
 Output: 150V, 2.7A

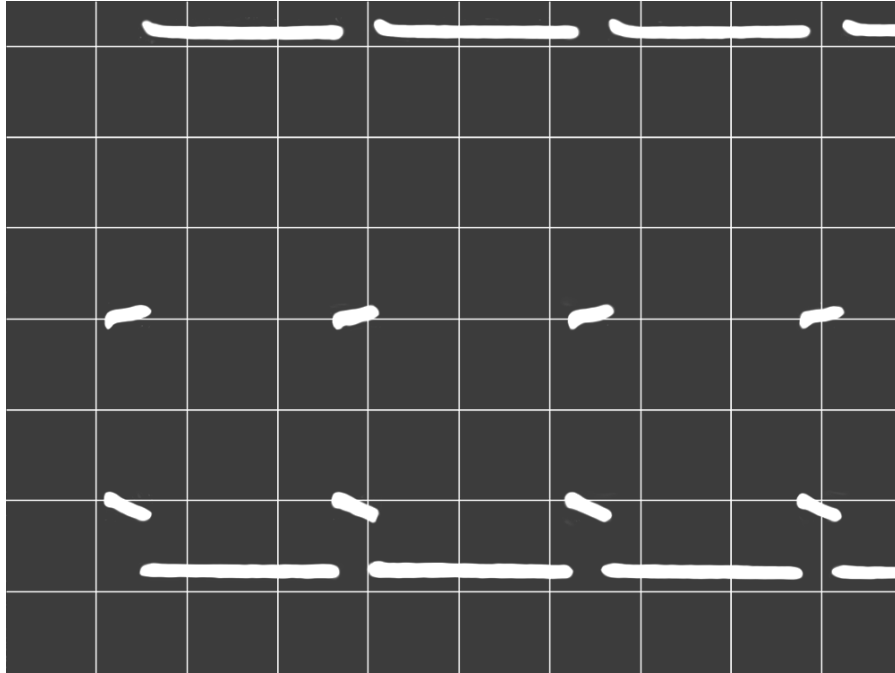


图 18. Semikron 正常门驱动脉冲
 Top: Input voltage across pulse transformer 5 V/div, 10 us/div

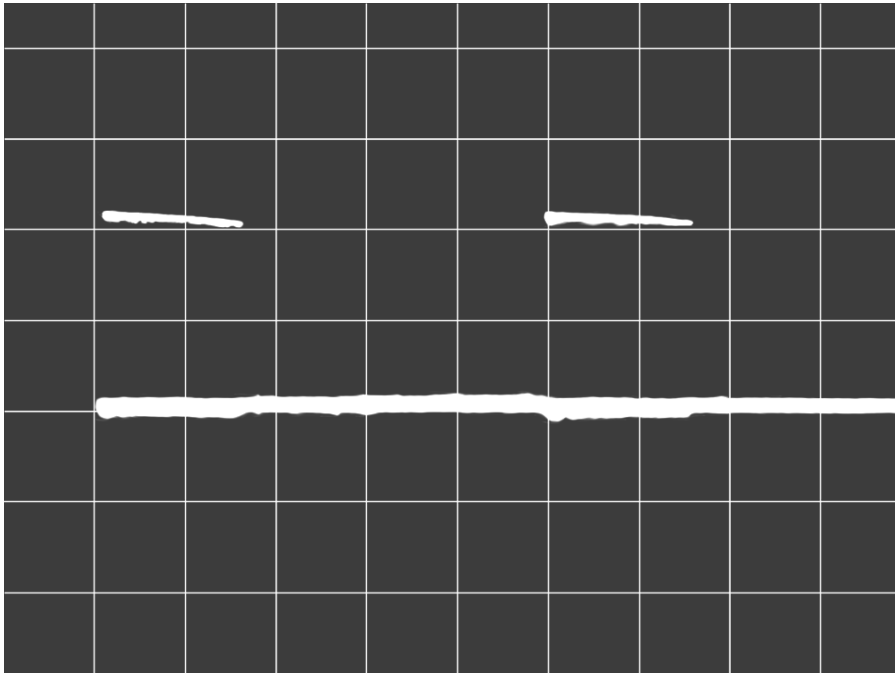


图 19. 通过.10欧电阻的门电流
 Scale: 2 V/div, 0.5 ms

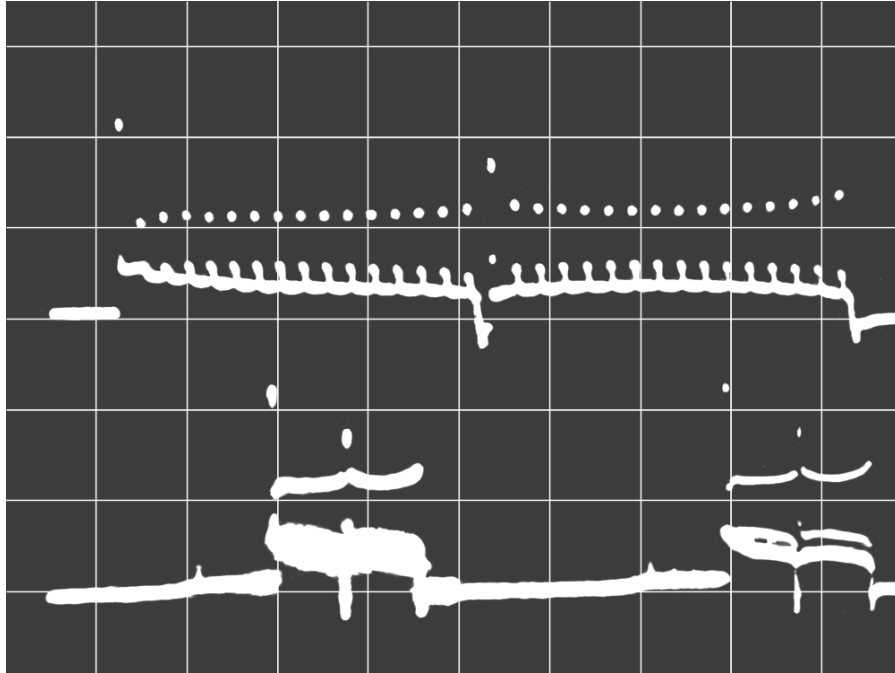


图 20. 门驱动
Top: Expanded view, 0.1 ms/div
Bottom: Gate voltage under load, 0.5 ms/div
Scale: 2 V/div

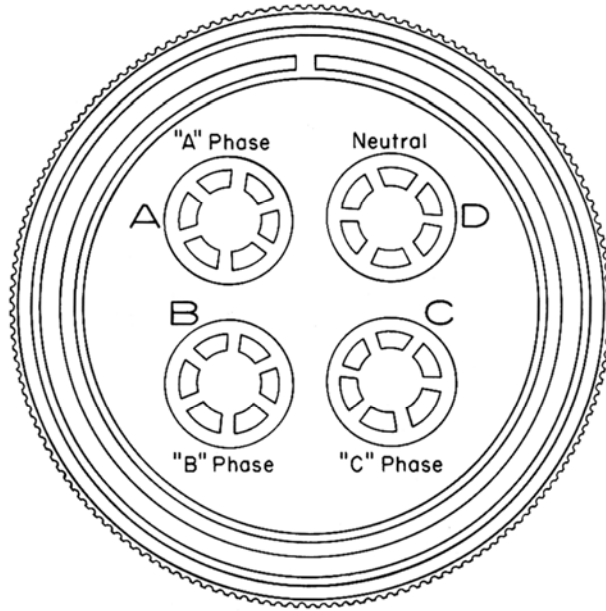


图 21. 电源电缆, 军用插头, 发送机末端

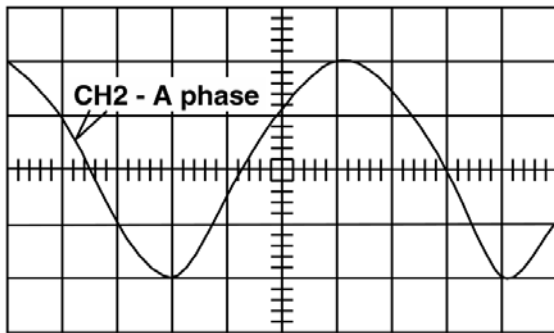


Figure 22.1 Adjust oscilloscope so that the A - phase waveform matches this diagram.

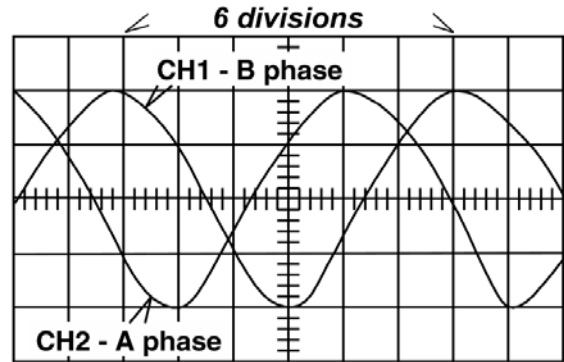


Figure 22.2 Correct phase relation for A and B phase.

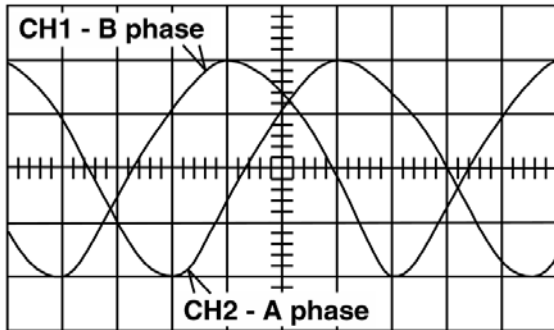


Figure 22.3 Incorrect phase relation for A and B phase.

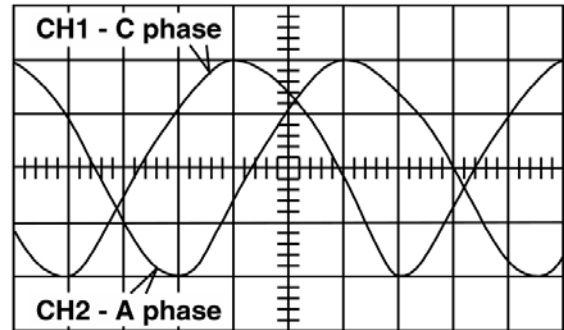


Figure 22.4 Correct phase relation for A and C phase.

图 22. 电源电缆相位图

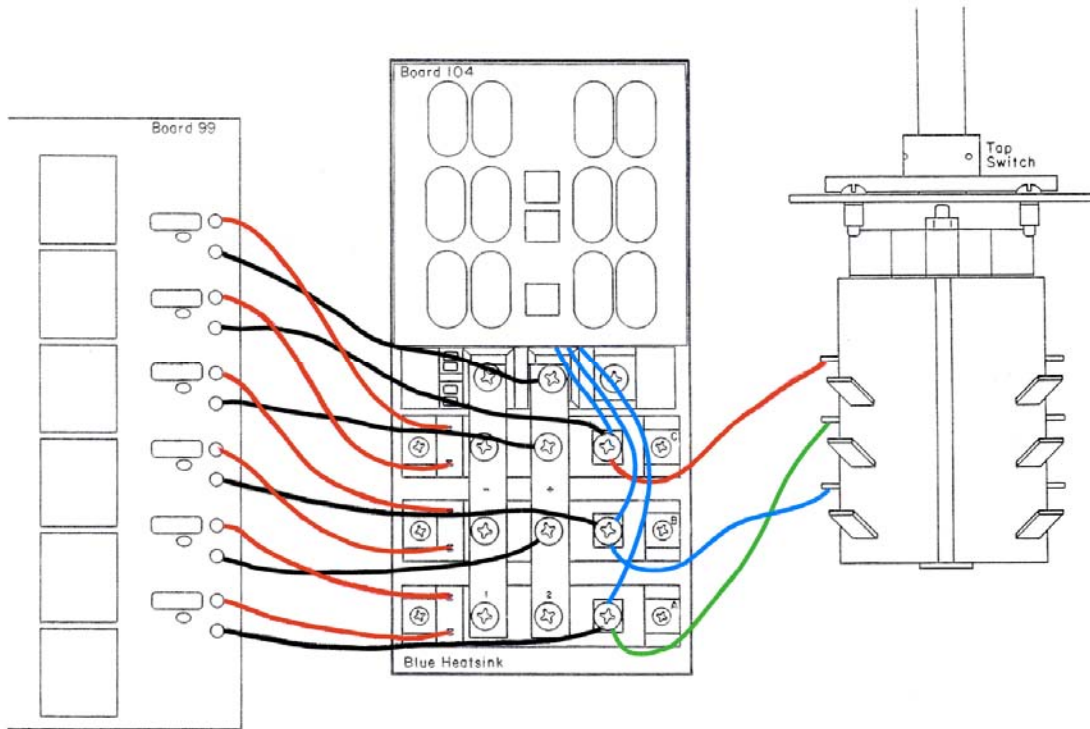


图 23. GGT-30, 可控硅连线图—散热器

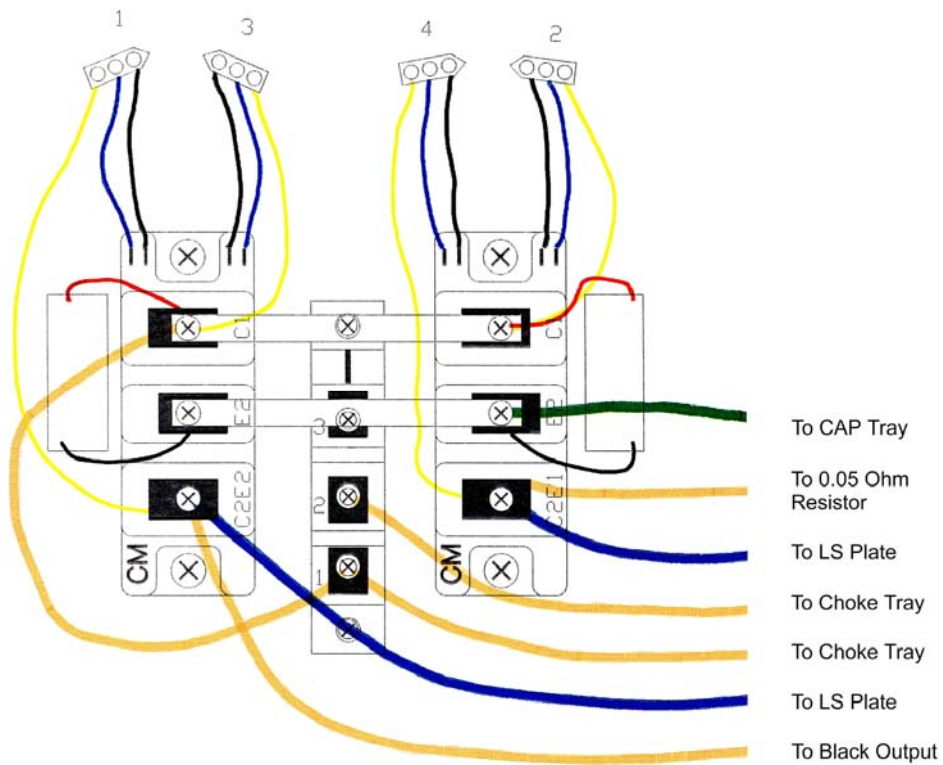


图 24. GGT-30, IGBT连线图—散热器

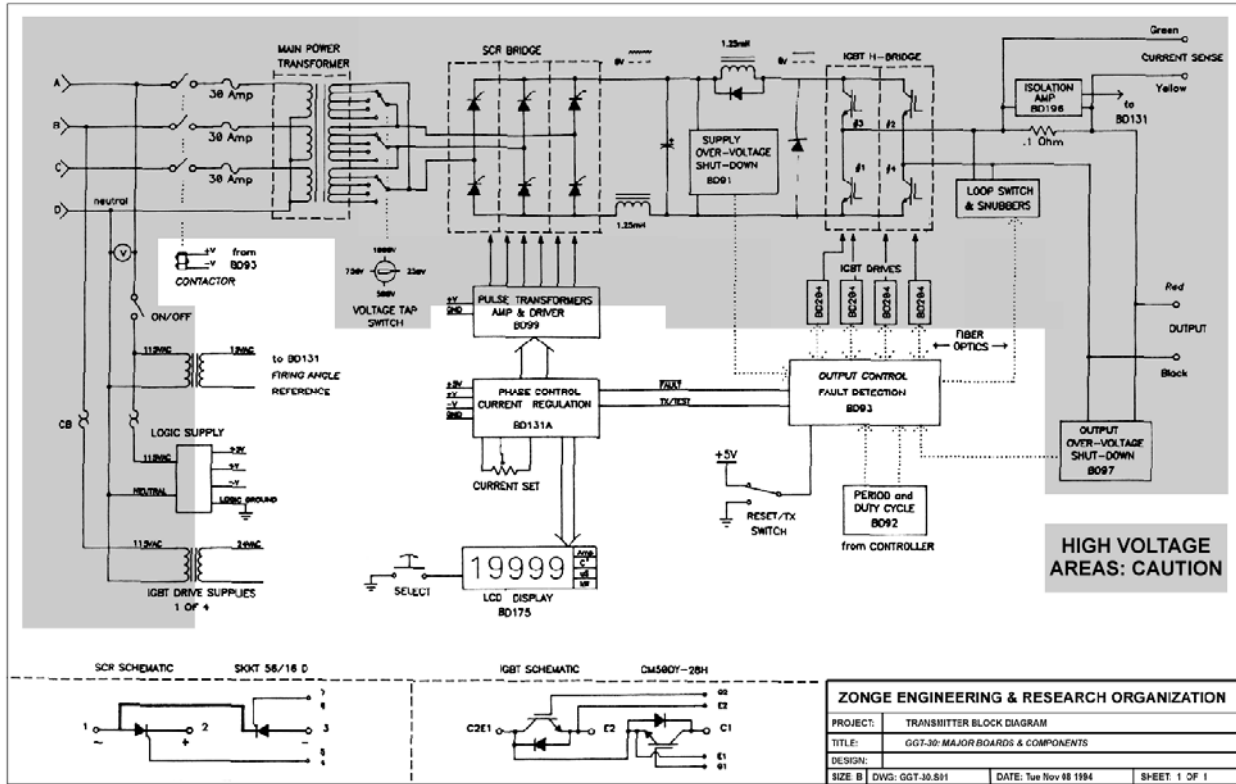


图 25. GGT-30, 主板和分部件

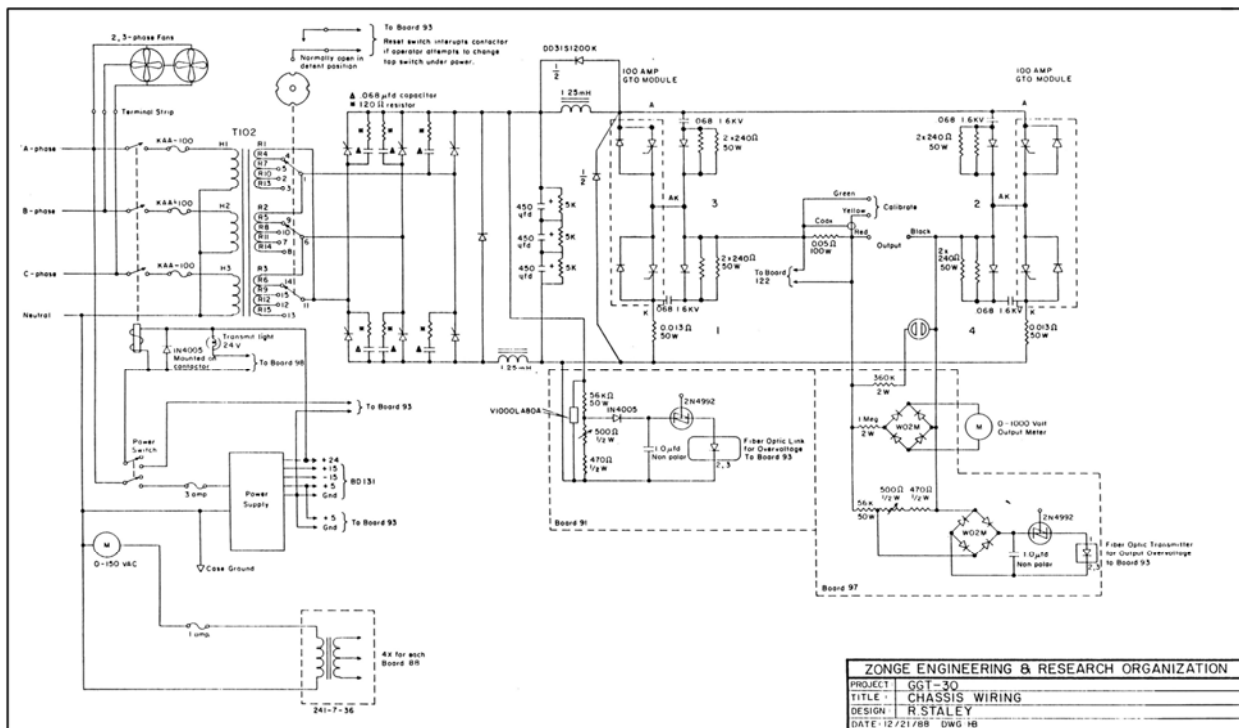
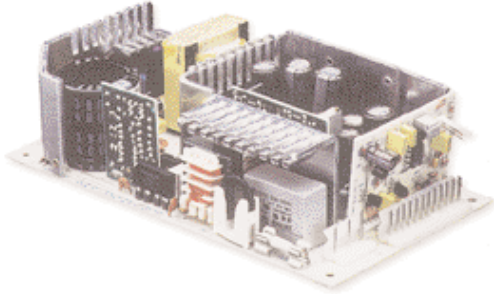


图 26. GGT-30, 底盘连线—(前IGBT)

110 Watts LPQ110 Series

Total Power: 80-110 Watts
Input Voltage: 85-264 VAC
 120-300 VDC
of Outputs: Quad



Special Features

- Universal input
- High efficiency
- Remote sense on main output
- Built-in EMI filter
- Low output ripple
- Adjustable 5 V output
- Overvoltage protection
- Overload protection
- Adjustable floating 4th output (On LPQ112 and LPQ113)
- Power fail
- Optional L bracket (-B suffix)
- Cover kit available LPX110-C

Environmental

Operating temperature: 0° to 50°C ambient derate each output at 2.5% per degree from 50° to 70°C

Electromagnetic susceptibility: Designed to meet IEC 801, -2, -3, -4, -5, -6, Level 3

Humidity: Operating; non-condensing 5% to 95%

Vibration: Three orthogonal axes, sweep at 1 oct/min, 5 min. dwell at four major resonances 0.75 G peak 5 Hz to 500 Hz, operational

Storage temperature: -40° to 85°C

Temperature coefficient: ±.04% per °C

MTBF demonstrated: >550,000 hours at full load and 25°C ambient conditions

Electrical Specs

Input

Input range	85-264 VAC 120-300 VDC
Frequency	47-440 Hz
Inrush current	<18 A peak @ 115 VAC; <36 A peak @ 230 VAC, cold start @ 25°C
Input current	2.5 A max. (RMS) @ 115 VAC
Efficiency	70% typical at full load
EMI filter	FCC Class B conducted CISPR 22 Class B conducted EN55022 Class B conducted VDE 0878 PT3 Class B conducted
Safety ground leakage current	<0.5 mA @ 50/60 Hz, 264 VAC input

Output

Maximum power	80 W for convection; 110 W with 30 CFM forced air
Adjustment range	±5% min. on main; 5-25 V on 4th output on LPQ112 and LPQ113
Cross regulation	±2% on output 1; ±3% on outputs 2, 3 & 4
Hold-up time	20 ms @ 80 W load, 115 VAC nominal line
Overload protection	Short circuit protection on all outputs. Case overload protected @ 110-145% above peak rating
Overvoltage protection	5.7-6.7 VDC on main output. Latching type, recycle AC to reset.

Logic Control

Power Failure	TTL logic signal goes high 50-150 msec after 5 V output. It goes low at least 4 msec before loss of regulation.
Remote sense	Compensates for 0.5 V lead drop min. Will operate without remote sense connected. Reverse connection protected.

Electrical Specs

VDE	0805/EN60950 (IEC950)	11774-3336-1245 (LC #84997)
UL	UL1950	E132002
CSA	CSA 22.2-234 Level 3	LR53982C
NEMKO	EN 60950/EMKO-TUE (74-sec) 203	P94102464
CB	Certificate and report	1423, 1424, 1425
CE	Mark (LVD)	

rev 12.10.03

Technical Support: (888) 41-ASTEC or (407) 241-2752

Americas: (760) 930-4600

Europe (UK) 44 (1384) 842-211

Asia (HK) 852-2437-9662

AMERICAS

5810 Van Allen Way
Carlsbad, CA 92008
Telephone: 760-930-4600
Facsimile: 760-930-0698

EUROPE

Astec House, Waterfront Business Park
Merry Hill, Dudley
West Midlands, DY5 1LX, UK
Telephone: 44 (1384) 842-211
Facsimile: 44 (1384) 843-355

ASIA

Units 2111-2116, Level 21
Tower 1, Metroplaza
223, Hing Fong Road
Fwai Fong, New Territories
Hong Kong
Telephone: 852-2437-9662
Facsimile: 852-2402-4426



Ordering Information

Model Number	Output Voltage	Minimum Load	Maximum Load with Convection Cooling	Maximum Load with 30 CFM Forced Air	Peak Load1	Regulation2	Ripple P/P (PARD)3
LPQ112	5 V	2 A	9 A	11 A	15 A	±2%	50 mV
	12 V	0 A	4.5 A	5 A	9 A	±3%	120 mV
	-12 V	0 A	0.7 A	1.0 A	1.5 A	±5%	120 mV
	±5-25 V	0 A	2.5 A	3 A	3.5 A	±3%	240 mV, max.
LPQ113	5 V	2 A	9 A	11 A	15 A	±2%	50 mV
	15 V	0 A	4.5 A	5 A	9 A	±3%	150 mV
	-15 V	0 A	0.7 A	1.0 A	1.5 A	±5%	150 mV
	±5-25 V	0 A	2.5 A	3 A	3.5 A	±3%	240 mV, max.
LPQ114	5 V	2A	9 A	11 A	15 A	±2%	50 mV
	12 V	0 A	4.5 A	5 A	9 A	±3%	120 mV
	-12 V	0 A	0.7 A	1.0 A	1.5 A	±5%	120 mV
	24 V	0.5 A	3.5 A	4.5 A	5 A	+10 / -5%	240 mV

1. Peak current lasting <30 seconds with a maximum 10% duty cycle.
2. At 25°C including initial tolerance, line voltage, load currents and output voltages adjusted to factory settings.
3. Peak-to-peak with 20 MHz bandwidth and 10 µF in parallel with a 0.1 µF capacitor at rated line voltage and load ranges.
4. 4th O/P adjustable 5 to 25 V, factory set at 5 V.
5. Minimum loads are required.

Note: -B suffix added to model number indicates L bracket option.

Pin Assignments

Connector	LPQ112	LPQ113	LPQ114
SK1-1	GND	GND	GND
SK1-3	Neutral	Neutral	Neutral
SK1-5	Line	Line	Line
SK2-1	+5 V	+5 V	+5 V
SK2-2	+5 V	+5 V	+5 V
SK2-3	+5 V	+5 V	+5 V
SK2-4	Common	Common	Common
SK2-5	Common	Common	Common
SK2-6	Common	Common	Common
SK2-7	Common	Common	Common
SK2-8	+12 V	+15 V	+12 V
SK2-9	+12 V	+15 V	+12 V
SK2-10	-12 V	-15 V	-12 V
SK2-11	+5-25 V	+5-25 V	+24 V
SK2-12	-5-25 V	-5-25 V	Common
SK201-1	+sense	+sense	+sense
SK201-2	-sense	-sense	-sense
SK202-1	POK	POK	POK
SK202-2	GND	GND	GND

Mating Connectors

AC Input: Molex 09-50-8051 (USA)

09-91-0500 (UK)

PINS: 08-58-0111

DC Outputs: Molex 09-50-8121 (USA)

09-91-1200 (UK)

PINS: 08-58-0111

Remote sense/Power fail:

Molex 22-01-1022 (USA)

22-01-1023 (UK)

PINS: 08-50-0114

Astec Connector Kit #70-841-008, includes all of the above.

Notes:

1. Specifications subject to change without notice.
2. All dimensions in inches (mm), tolerance is ± 0.02"
3. Specifications are for convection rating at factory settings unless otherwise stated.
4. Mounting holes M1 and M2 should be grounded for EMI purposes.
5. Mounting hole M1 is safety ground connection.
6. L bracket mounting (6-32) maximum insertion depth is .20" (5).
7. Warranty: 1 year
8. Weight: 1.25 lb./0.57 kg

-B Bracket

